

ŤAŽKÁ EXPANZNÁ KOTVA SO SVORKOU CE7

- CE možnosť 7 pre netrhlinový betón
- Uhlíková oceľ elektro zinkovanie
- Kompletná zostava s maticou a podložkou
- Dlhý závit
- Extra-dlhý pás s viacerými predĺženiami
- Vhodná pre kompaktné materiály
- Fixovanie priechodné
- Expanzia kontrolovaná momentom



AB7
ŠTANDARDNÁ



AB7
EXTRA DLHÁ

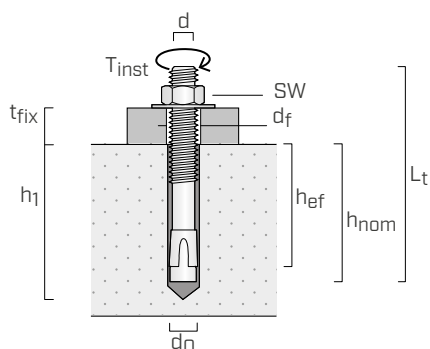
KÓDY A ROZMERY

AB7 ŠTANDARD podložka ISO 7089

KÓD	d = d ₀ [mm]	L _t [mm]	t _{fix} [mm]	h _{1,min} [mm]	h _{nom} [mm]	h _{ef} [mm]	d _f [mm]	SW [mm]	T _{inst} [Nm]	ks.
AB71075	10	75	10	65	55	50	12	17	35	50
AB712100	12	100	18	80	70	60	14	19	55	50
AB712120	12	120	38	80	70	60	14	19	55	20
AB716145	16	145	30	110	100	85	18	24	100	15
AB716220	16	220	105	110	100	85	18	24	100	10
AB720170	20	170	35	125	115	100	22	30	150	5

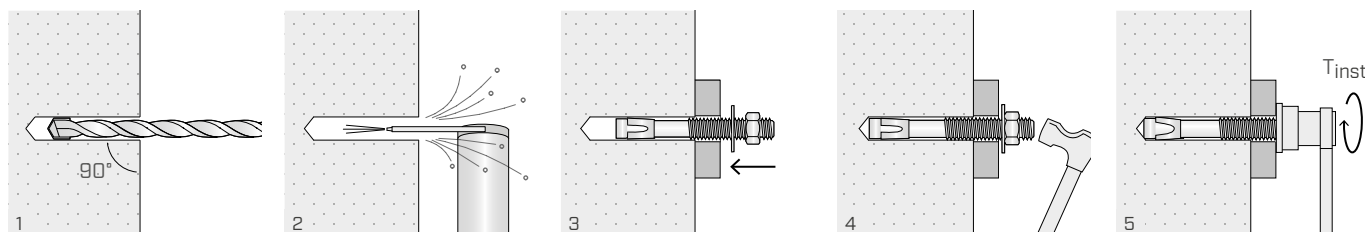
AB7 EXTRA DLHÁ zväčšená podložka ISO 7093

KÓD	d = d ₀ [mm]	L _t [mm]	t _{fix} [mm]	h _{1,min} [mm]	h _{nom} [mm]	h _{ef} [mm]	d _f [mm]	SW [mm]	T _{inst} [Nm]	ks.
AB716300	16	300	185	110	100	85	18	24	100	5
AB716400	16	400	245	110	100	85	18	24	100	5

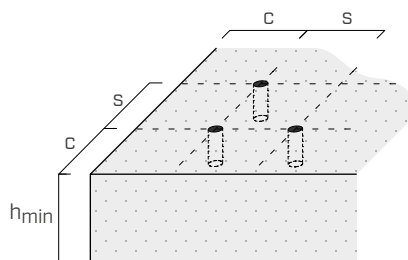


d priemer kotvy
d₀ priemer otvoru v betónovom podklade
L_t dĺžka kotvy
t_{fix} maximálna hrúbka fixovania
h₁ minimálna hĺbka otvoru
h_{nom} hĺbka vloženia
h_{ef} efektívna hĺbka kotvy
d_f maxiálny priemer otvoru fixovaného prvku
SW rozmer kľúča
T_{inst} krútiaci moment

MONTÁŽ



INŠTALÁCIE



		AB7			
Minimálne rozstupy a vzdialenosti		M10	M12	M16	M20
Minimálny rozstup	s_{min} [mm]	68	81	115	135
Minimálna vzdialenosť od okraja	c_{min} [mm]	68	81	115	135
Minimálna hrúbka betónového podkladu	h_{min} [mm]	100	120	170	200
Kritické rozstupy a vzdialenosti		M10	M12	M16	M20
Kritický rozstup osí	$s_{cr,N}^{(1)}$ [mm]	150	180	255	300
	$s_{cr,sp}^{(2)}$ [mm]	250	300	425	500
Kritická vzdialenosť od okraja	$c_{cr,N}^{(1)}$ [mm]	75	90	128	150
	$c_{cr,sp}^{(2)}$ [mm]	125	150	213	250

Pri nižších rozstupoch a vzdialenostiach než sú kritické dôjde k zníženiu hodnôt odolnosti podľa montážnych parametrov.

STATICKÉ HODNOTY

Platné pre jednu kotvu bez rozstupu a vzdialenosti od okraja, pre betón triedy C20/25 vysokej hrúbky a malou výstužou.

CHARAKTERISTICKÉ HODNOTY

tyč	BETÓN BEZ TRHLÍN			
	ťah ⁽³⁾		strih ⁽⁴⁾	
	$N_{Rk,p}$ [kN]	γ_{Mp}	$V_{Rk,s}$ [kN]	γ_{Ms}
M10	12,0	1,8	14,5	1,25
M12	16,0	1,8	21,1	1,25
M16	16,0	1,8	39,3	1,25
M20	30,0	1,5	58,8	1,25

faktor zvýšenia pre $N_{Rk,p}^{(5)}$		
ψ_c	C30/37	1,22
	C40/50	1,41
	C50/60	1,55

POZNÁMKY:

- (1) Spôsob poškodenia vytvorením betónového kužela z dôvodu zaťaženia v ťahu.
- (2) Spôsob poškodenia prasknutím (splitting) z dôvodu zaťaženia v ťahu.
- (3) Spôsob poškodenia pretočením závitú (pull-out).
- (4) Pôsob zlyhanie oceľového materiálu.
- (5) Faktor zvýšenia pre odolnosť v ťahu (s výnimkou zlomenia oceľového materiálu).

VŠEOBECNÉ PRINCÍPY:

- Charakteristické hodnoty sú vypočítané v súlade s ETA-17/0237.
- Projektované hodnoty sú odvodené z charakteristických hodnôt takto: $R_d = R_k / \gamma_M$. Koeficienty γ_M sú uvedené v tabuľke podľa spôsobu zlomenia a v súlade s certifikátni výrobku.
- Pri výpočte kotiev so zníženými rozstupmi, blízko k okraju alebo pri fixovaní na betón vyššej triedy odolnosti alebo zníženej hrúbky alebo s bohatou výstužou odkazujeme na dokumentáciu ETA.