

TEŽAK SIDRENI VIJAK NA ŠIRENJE CE7

- Mogućnost CE 7 za beton bez pukotina
- Ugljični čelik, električno pocinčan
- U kompletu s maticom i podloškom
- Dug navoj
- Iznimno proširiv ovoj
- Prikladan za kompaktne materijale
- Prolazno učvršćenje
- Širenje pod kontrolom momenta



AB7
STANDARD



AB7
IZNIMNO DUGO

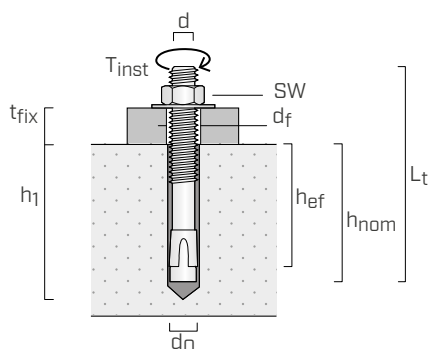
KODOVI I DIMENZIJE

podloška AB7 STANDARD ISO 7089

KOD	d = d ₀ [mm]	L _t [mm]	t _{fix} [mm]	h _{1,min} [mm]	h _{nom} [mm]	h _{ef} [mm]	d _f [mm]	SW [mm]	T _{inst} [Nm]	kom.
AB71075	10	75	10	65	55	50	12	17	35	50
AB712100	12	100	18	80	70	60	14	19	55	50
AB712120	12	120	38	80	70	60	14	19	55	20
AB716145	16	145	30	110	100	85	18	24	100	15
AB716220	16	220	105	110	100	85	18	24	100	10
AB720170	20	170	35	125	115	100	22	30	150	5

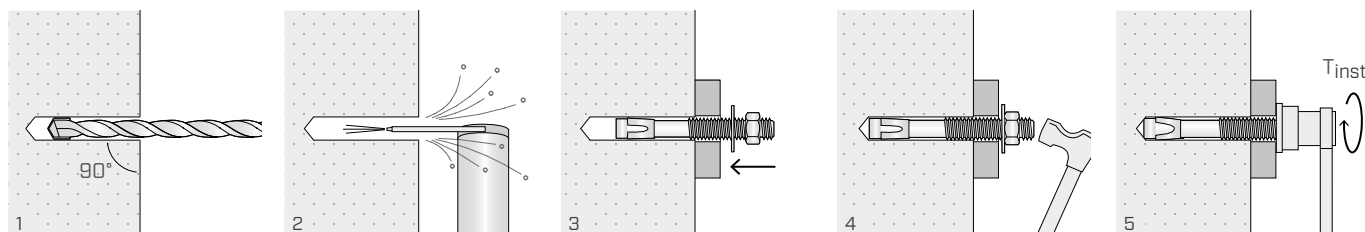
veća podloška AB7 EXTRA LUNGO ISO 7093

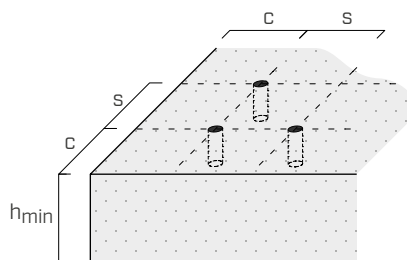
KOD	d = d ₀ [mm]	L _t [mm]	t _{fix} [mm]	h _{1,min} [mm]	h _{nom} [mm]	h _{ef} [mm]	d _f [mm]	SW [mm]	T _{inst} [Nm]	kom.
AB716300	16	300	185	110	100	85	18	24	100	5
AB716400	16	400	245	110	100	85	18	24	100	5



- d promjer sidrenog vijka
d₀ promjer rupe u betonskoj podlozi
L_t duljina sidrenog vijka
t_{fix} maksimalna debljina koja se može pričvrstiti
h₁ minimalna dubina rupe
h_{nom} dubina umetanja
h_{ef} efektivna dubina sidrenja
d_f maksimalan promjer rupe u elementu koji se učvršćuje
SW veličina ključa
T_{inst} moment pritezanja

MONTAŽA





		AB7			
Minimalni razmaci između osi i udaljenosti		M10	M12	M16	M20
Minimalni razmak između osi	s_{min} [mm]	68	81	115	135
Minimalna udaljenost od ruba	c_{min} [mm]	68	81	115	135
Minimalna debljina betonske podloge	h_{min} [mm]	100	120	170	200
Minimalni razmaci između osi i kritične udaljenosti		M10	M12	M16	M20
Kritični razmak između osi	$s_{cr,N}^{(1)}$ [mm]	150	180	255	300
	$s_{cr,sp}^{(2)}$ [mm]	250	300	425	500
Kritična udaljenost od ruba	$c_{cr,N}^{(1)}$ [mm]	75	90	128	150
	$c_{cr,sp}^{(2)}$ [mm]	125	150	213	250

Za razmake između osi i udaljenosti manje od kritičnih javlja se smanjenje vrijednosti otpornosti zbog parametara za montažu.

■ STATIČKE VRIJEDNOSTI

Vrijede za svaki sidreni vijak za koji ne postoje razmaci između osi i udaljenosti od ruba, za beton razreda C20/25 povećane debljine i za rijetku armaturu.

KARAKTERISTIČNE VRIJEDNOSTI

šipka	BETON BEZ PUKOTINA			
	vlak ⁽³⁾		smik ⁽⁴⁾	
	$N_{Rk,p}$ [kN]	γ_{Mp}	$V_{Rk,s}$ [kN]	γ_{Ms}
M10	12,0	1,8	14,5	1,25
M12	16,0	1,8	21,1	1,25
M16	16,0	1,8	39,3	1,25
M20	30,0	1,5	58,8	1,25

faktor povećanja za $N_{Rk,p}^{(5)}$		
ψ_c	C30/37	1,22
	C40/50	1,41
	C50/60	1,55

NAPOMENE:

- ⁽¹⁾ Način kidanja oblikovanjem stošca od betona.
- ⁽²⁾ Način kidanja pucanjem (splitting).
- ⁽³⁾ Način kidanja izvlačenjem (pull-out).
- ⁽⁴⁾ Način kidanja čeličnog materijala.
- ⁽⁵⁾ Faktor povećanja za otpornost na vlak (isključeno zatajenje čeličnog materijala).

OSNOVNA NAČELA:

- Karakteristične vrijednosti izračunate su prema normi ETA-17/0237.
- Vrijednosti projekta dobivaju se iz karakterističnih vrijednosti kako slijedi: $R_d = R_k / \gamma_M$. Koeficijenti γ_M navedeni su u tablici. ovisno o načinu kidanja te su u skladu s certifikatima proizvođača.
- Za proračun sidrenih vijaka smanjenih razmaka između osi, blizu ruba ili za učvršćenje na beton većeg razreda otpornosti ili smanjene debljine ili s postavljenom armaturom pogledajte dokument ETA.