

RASKAS LAAJENEVA ANKKURI CE7

- CE:n vaihtoehto 7 halkeilemattomalle betonille
- Sähkösinkitty hiiliteräs
- Täydellinen kootulla mutterilla ja aluslevyllä
- Pitkä kierre
- Erittäin pitkä monilaajennuskiinnike
- Sopii tiiviille materiaaleille
- Läpiviennin kiinnitys
- Laajennus vääntömomentilla



AB7
STANDARD



AB7
ERITTÄIN PITKÄ

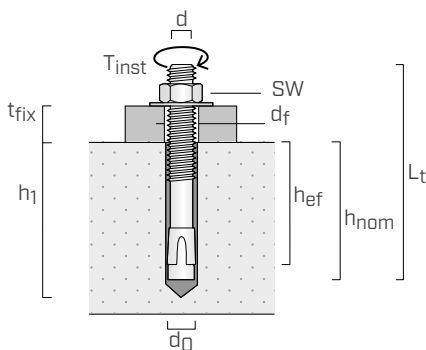
KOODIT JA MITAT

AB7 STANDARD aluslevy ISO 7089

KOODI	d = d ₀ [mm]	L _t [mm]	t _{fix} [mm]	h _{1,min} [mm]	h _{nom} [mm]	h _{ef} [mm]	d _f [mm]	SW [mm]	T _{inst} [Nm]	kpl
AB71075	10	75	10	65	55	50	12	17	35	50
AB712100	12	100	18	80	70	60	14	19	55	50
AB712120	12	120	38	80	70	60	14	19	55	20
AB716145	16	145	30	110	100	85	18	24	100	15
AB716220	16	220	105	110	100	85	18	24	100	10
AB720170	20	170	35	125	115	100	22	30	150	5

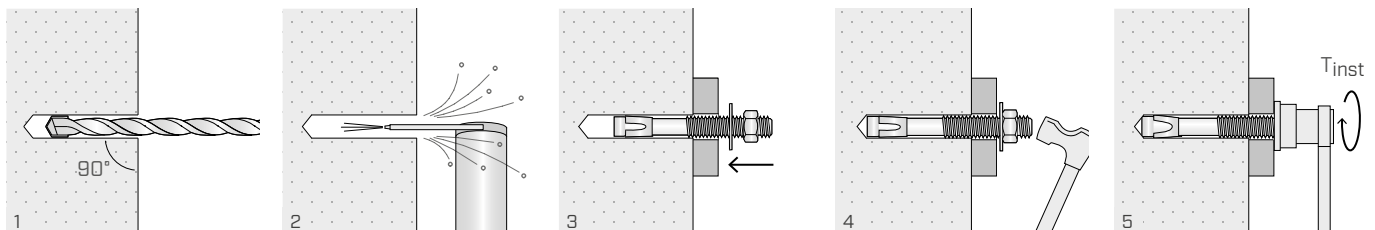
AB7 ERITTÄIN PITKÄ aluslevy suurempi ISO 7093

KOODI	d = d ₀ [mm]	L _t [mm]	t _{fix} [mm]	h _{1,min} [mm]	h _{nom} [mm]	h _{ef} [mm]	d _f [mm]	SW [mm]	T _{inst} [Nm]	kpl
AB716300	16	300	185	110	100	85	18	24	100	5
AB716400	16	400	245	110	100	85	18	24	100	5

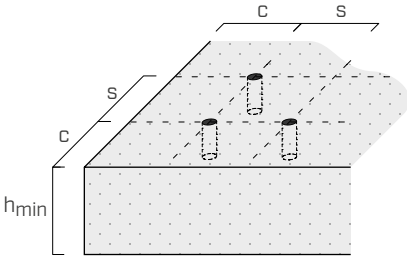


- d ankkurin halkaisija
d₀ reiän halkaisija betonituessa
L_t ankkurin pituus
t_{fix} suurin kiinnitettävä paksuus
h₁ reiän vähimmäissyvyys
h_{nom} asennussyvyys
h_{ef} ankkuroinnin tehollinen syvyys
d_f reiän enimmäishalkaisija kiinnitettävässä elementissä
SW avaimen koko
T_{inst} kiristysmomentti

KOKOAMINEN



ASENNUS



		AB7			
Akseliväli ja vähimmäisetäisyydet		M10	M12	M16	M20
Keskinäinen minimietäisyys	s_{min} [mm]	68	81	115	135
Minimietäisyys reunasta	c_{min} [mm]	68	81	115	135
Betonituen vähimmäispaksuus	h_{min} [mm]	100	120	170	200
Akseliväli ja kriittiset etäisyydet		M10	M12	M16	M20
Etäisyys	$s_{cr,N}^{(1)}$ [mm]	150	180	255	300
	$s_{cr,sp}^{(2)}$ [mm]	250	300	425	500
Kriittinen etäisyys reunasta	$c_{cr,N}^{(1)}$ [mm]	75	90	128	150
	$c_{cr,sp}^{(2)}$ [mm]	125	150	213	250

Akselivälien ja etäisyyksien kriittisten arvojen alapuolella lujuusarvot pienenevät asennusparametrien vuoksi.

STAATTISET ARVOT

Arvot pätevät yksittäiselle ankkurille C20/25 betonissa harvalla raudoituksella kun liitinvälit ja etäisyydet eivät ole mitoittavana tekijänä.

OMINAISARVOT

tanko	EI-HALKEILLUT BETONI			
	veto ⁽³⁾		leikkaus ⁽⁴⁾	
	$N_{Rk,p}$ [kN]	γ_{Mp}	$V_{Rk,s}$ [kN]	γ_{Ms}
M10	12,0	1,8	14,5	1,25
M12	16,0	1,8	21,1	1,25
M16	16,0	1,8	39,3	1,25
M20	30,0	1,5	58,8	1,25

kerroin $N_{Rk,p}^{(5)}$		
ψ_c	C30/37	1,22
	C40/50	1,41
	C50/60	1,55

HUOMAUTUKSET:

- ⁽¹⁾ Betonikartion muodostumisesta vetokuormituksen seurauksena johtuvat murtumiset.
- ⁽²⁾ Halkeilusta vetokuormituksen seurauksena johtuvat murtumiset (splitting).
- ⁽³⁾ Murtuminen johtuen vetäytymisestä (pull-out).
- ⁽⁴⁾ Teräsmateriaalin murtuminen.
- ⁽⁵⁾ Vetolujuuden kasvutekijä (lukuun ottamatta teräsmateriaalin murtumista).

YLEISET PERIAATTEET:

- Ominaisarvot on laskettu standardin ETA-17/0237:n mukaisesti.
- Lujuusominaisuuden mitoitusarvo saadaan laskettua ominaisarvoista seuraavasti: $R_d = R_k / \gamma_M$.
Kertoimet γ_M on esitetty taulukossa murtumismenetelmän ja tuotteen sertifiointien mukaisesti.
- Pienempien akselivälien ankkureita laskettaessa lähellä reunaa tai kiinnitettynä betoniin, jonka lujuusluokka on korkeampi tai paksuus pienempi tai vahvistus tiheä tulee viitata ETA-asiakirjaan.