

GAP

CONECTOR PARA TERRAZAS

DOS VERSIONES

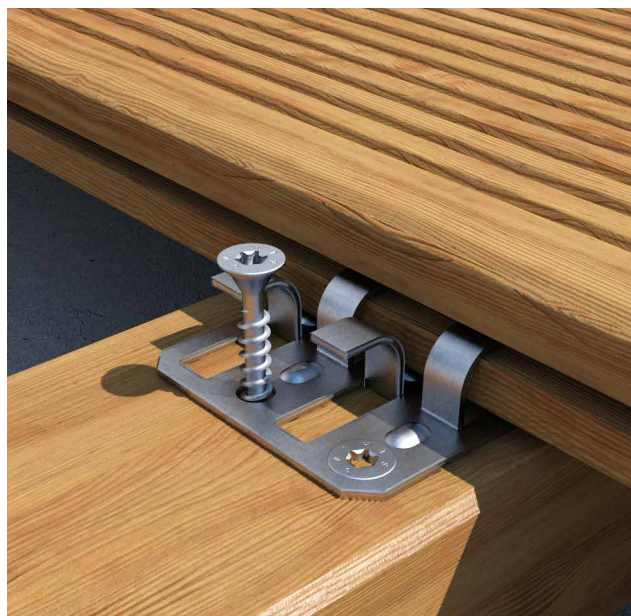
Disponible en acero inoxidable A2 | AISI304 para una excelente resistencia a la corrosión (GAP3) o en acero galvanizado (GAP4) para una buena prestación a un coste contenido.

JUNTAS ESTRECHAS

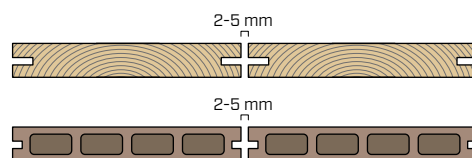
Ideal para conseguir pavimentos con juntas entre las tablas de pequeño espesor (de 3,0 mm). La fijación se realiza antes del posicionamiento de la tabla.

WPC Y MADERAS DURAS

Ideal para tablas con ranura simétrica como las tablas en WPC o las tablas de madera de alta densidad.



TABLAS



FIJACIÓN EN



madera



WPC



aluminio

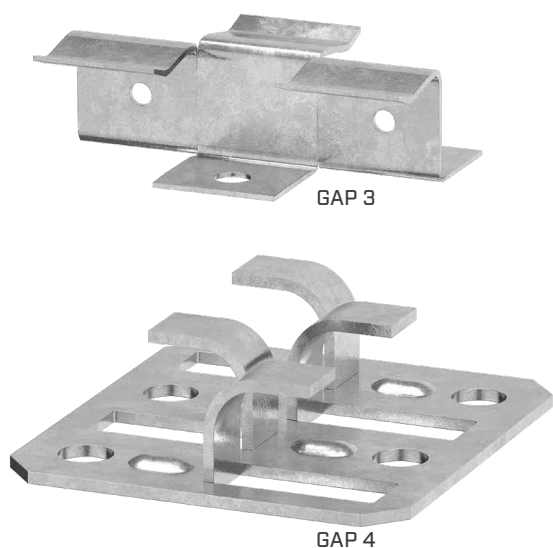
MATERIAL

A2
AISI 304

acero inoxidable austenítico A2 | AISI304 (CRC II)

Zn
ELECTRO
PLATED

acero al carbono electrogalvanizado



CAMPOS DE APLICACIÓN

Uso en exteriores en ambientes agresivos. Fijación de tablas de madera o de WPC en subestructura de madera, WPC o aluminio.

CÓDIGOS Y DIMENSIONES

GAP 3 A2 | AISI304

A2
AISI 304

CÓDIGO	material	P x B x s [mm]	unid.
GAP3	A2 AISI304	40 x 30 x 11	500


SCI A2 | AISI304

fijación para madera y WPC para GAP 3

	d ₁ [mm]	CÓDIGO	L [mm]	unid.
	3,5	SCI3525	25	500
	TX 10	SCI3535	35	500

SBN A2 | AISI304

fijación en aluminio para GAP 3

	d ₁ [mm]	CÓDIGO	L [mm]	unid.
	3,5	SBNA23525	25	1000
	TX 15			

GAP 4

Zn
ELECTRO
PLATED

CÓDIGO	material	P x B x s [mm]	unid.
GAP4	acero galvanizado	41,5 x 42,5 x 12	500


HTS

fijación para madera y WPC para GAP 4

	d ₁ [mm]	CÓDIGO	L [mm]	unid.
	3,5	HTS3525	25	1000
	TX 15	HTS3535	35	500

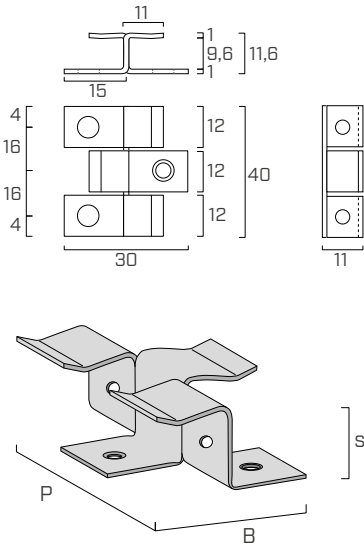
SBN

fijación en aluminio para GAP 4

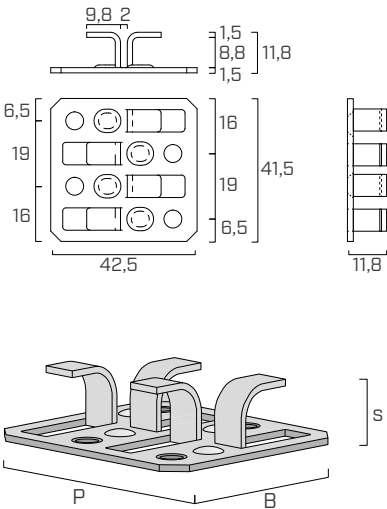
	d ₁ [mm]	CÓDIGO	L [mm]	unid.
	3,5	SBN3525	25	500
	TX 15			

GEOMETRÍA

GAP 3 A2 | AISI304



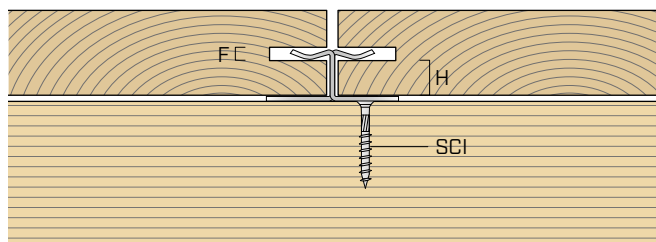
GAP 4



WOOD PLASTIC COMPOSITE (WPC)

Ideal para la fijación de tablas WPC. Posibilidad de fijación también en aluminio mediante tornillo SBN A2 | AISI304.

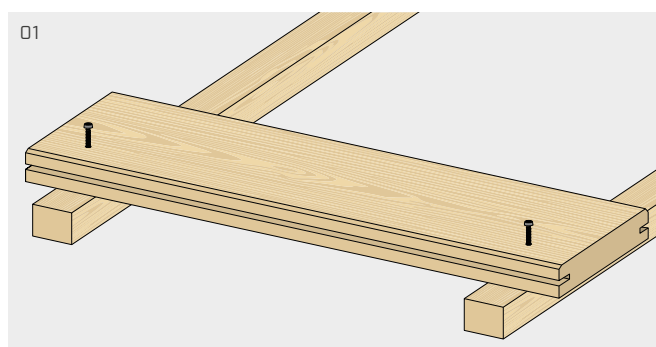
■ GEOMETRÍA RANURA GAP 3



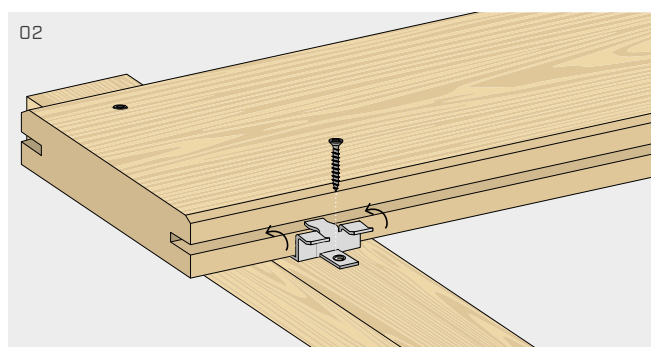
RANURA SIMÉTRICA

Espesor mín.	F	3 mm
Altura mín. recomendada GAP 3	H	8 mm

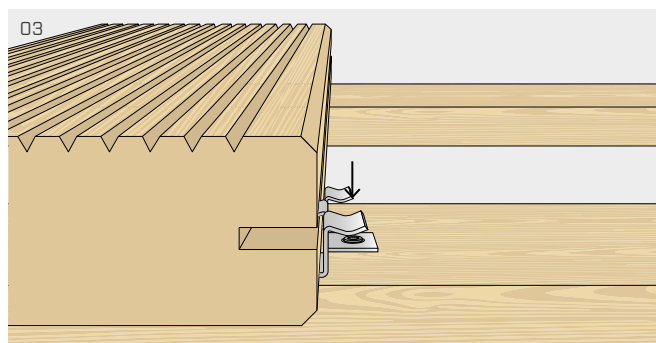
■ INSTALACIÓN GAP 3



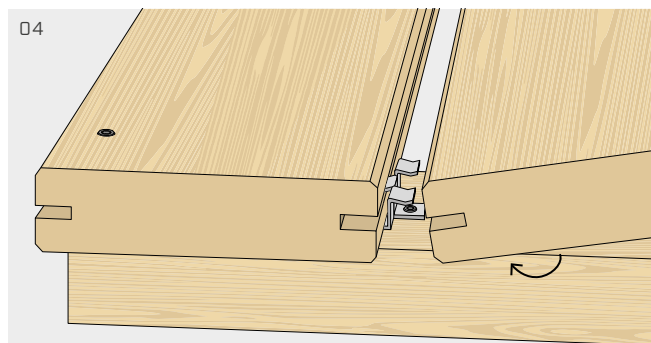
Primera tabla: fijar con tornillos adecuados, dejados a vista o insertados de manera oculta con ayuda de los correspondientes accesorios.



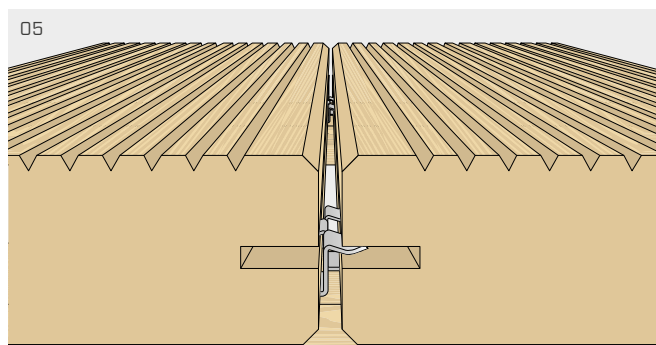
Insertar en la ranura el conector GAP3 de modo que el diente central de la grapa quede adherente al fresado de la tabla.



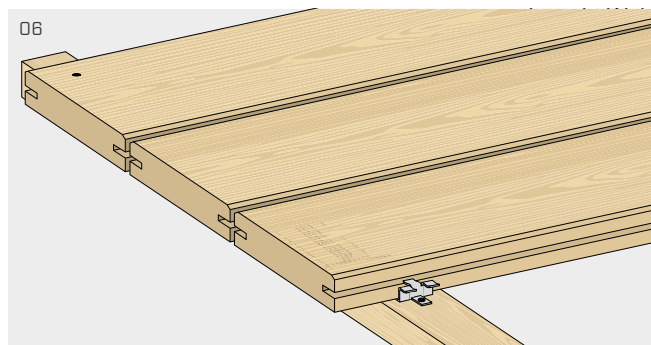
Fijar el tornillo en el agujero central.



Colocar la tabla siguiente insertándola en el conector GAP3 de modo que los dos dientes se adhieran al fresado de la tabla.

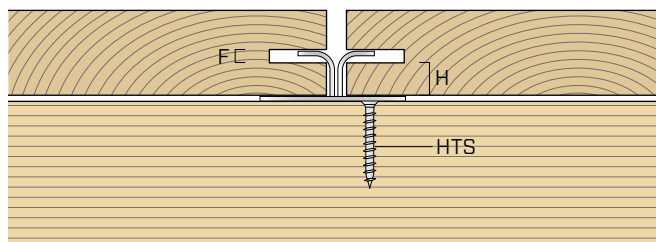


Apretar las dos tablas mediante el sargento CRAB MINI hasta obtener una separación entre las tablas de 3 o 4 mm en función de las exigencias estéticas (véase el producto en la pág. 395).



Repetir las operaciones para las tablas sucesivas. Última tabla: repetir la operación 01.

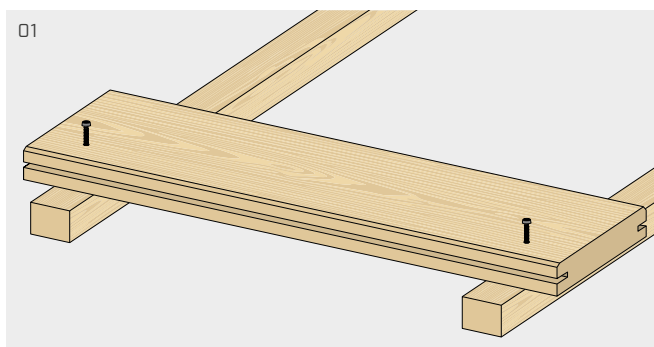
■ GEOMETRÍA RANURA GAP 4



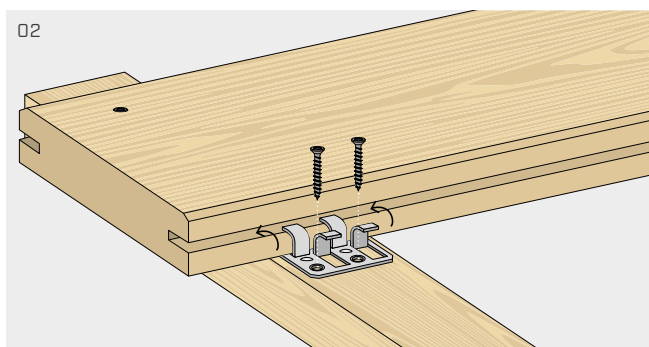
RANURA SIMÉTRICA

Espesor mín.	F	3 mm
Altura mín. recomendada GAP 4	H	7 mm

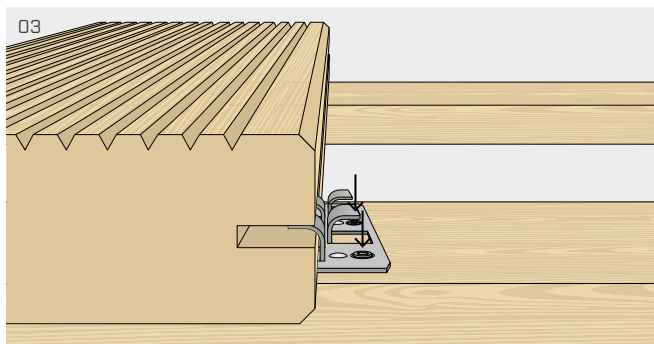
■ INSTALACIÓN GAP 4



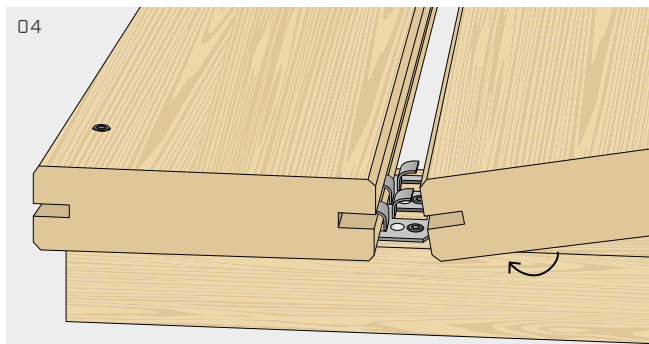
Primera tabla: fijar con tornillos adecuados, dejados a vista o insertados de manera oculta con ayuda de los correspondientes accesorios.



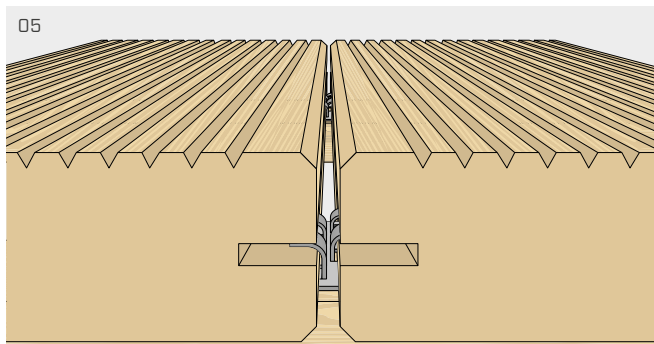
Insertar en la ranura el conector GAP4 de modo que los dientes centrales de la grapa queden adherente al fresado de la tabla.



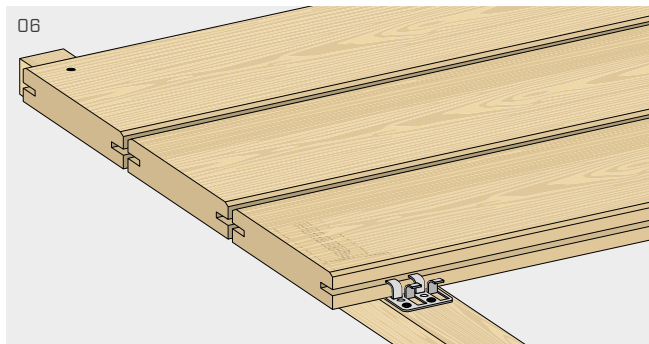
Fijar los tornillos en los dos agujeros disponibles.



Colocar la tabla siguiente insertándola en el conector GAP4 de modo que los dos dientes se adhieran al fresado de la tabla.



Apretar las dos tablas mediante el sargento CRAB MINI hasta obtener una separación entre las tablas de 4-5 mm en función de las exigencias estéticas (véase el producto en la pág. 395).



Repetir las operaciones para las tablas sucesivas.
Última tabla: repetir la operación 01.