

CONNECTOR PARA TERRAÇOS

DUAS VERSÕES

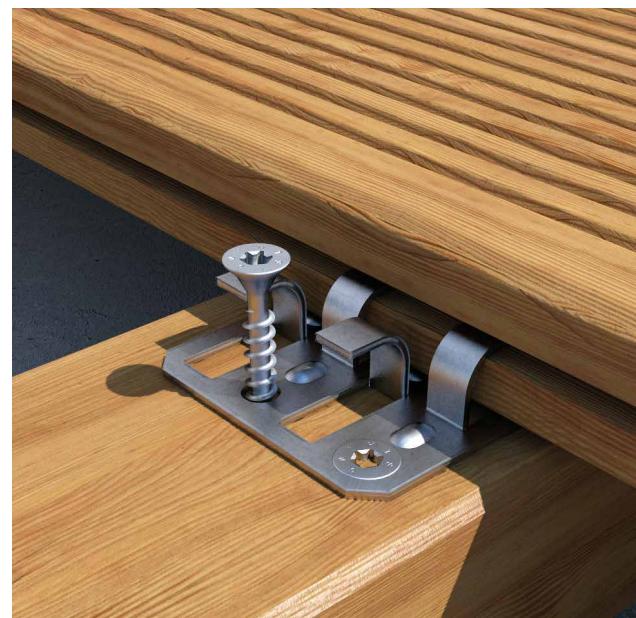
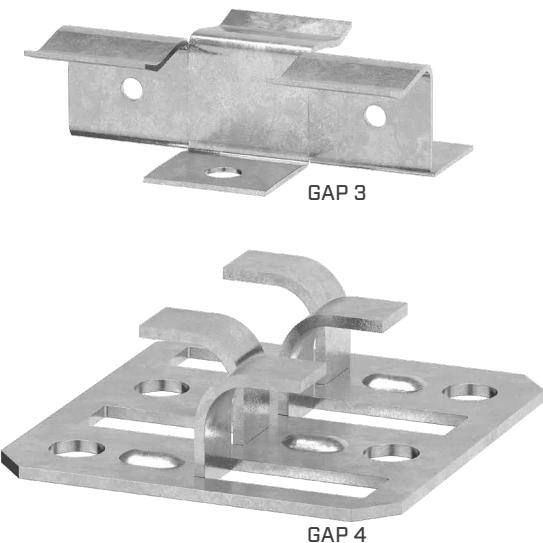
Disponível em aço inoxidável A2 | AISI304 para uma excelente resistência à corrosão (GAP3) ou em aço carbónico zinchado (GAP4) para uma boa prestação a um custo contido.

FUGAS ESTREITAS

Ideal para realizar pavimentos com juntas entre as tábuas de pequena espessura (de 3,0 mm). A fixação ocorre antes do posicionamento da tábua.

WPC E MADEIRAS DURAS

Ideal para tábuas com ranhura simétrica como as tábuas em WPC ou as tábuas em madeira de alta densidade.



TÁBUAS



FIXAÇÃO EM



madeira



WPC



alumínio

MATERIAL



aço inoxidável austenítico A2 | AISI304
(CRC II)



aço carbónico electrozincado

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Utilização no exterior em ambientes agressivos. Fixação de tábuas em madeira ou em WPC em estrutura em madeira, WPC ou alumínio.

CÓDIGOS E DIMENSÕES

GAP 3 A2 | AISI304

| CÓDIGO | material | P x B x s | pçs |
|--------|--------------|--------------|-----|
| GAP3 | A2 AISI304 | 40 x 30 x 11 | 500 |

SCI A2 | AISI304

fixação em madeira e WPC para GAP 3

|  | d ₁ [mm] | CÓDIGO | L [mm] | pçs |
|---|------------------------|---------|-----------|-----|
| | 3,5 | SCI3525 | 25 | 500 |
| | TX 10 | SCI3535 | 35 | 500 |

SBN A2 | AISI304

fixação sobre alumínio para GAP 3

|  | d ₁ [mm] | CÓDIGO | L [mm] | pçs |
|---|------------------------|-----------|-----------|------|
| | 3,5 | SBNA23525 | 25 | 1000 |
| | TX 15 | | | |

GAP 4

Zn
ELECTRO PLATED

| CÓDIGO | material | P x B x s | pçs |
|--------|--------------|------------------|-----|
| GAP4 | aço zinclado | 41,5 x 42,5 x 12 | 500 |

HTS

fixação em madeira e WPC para GAP 4

|  | d ₁ [mm] | CÓDIGO | L [mm] | pçs |
|---|------------------------|---------|-----------|------|
| | 3,5 | HTS3525 | 25 | 1000 |
| | TX 15 | HTS3535 | 35 | 500 |

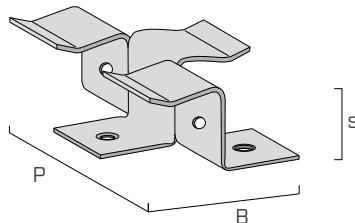
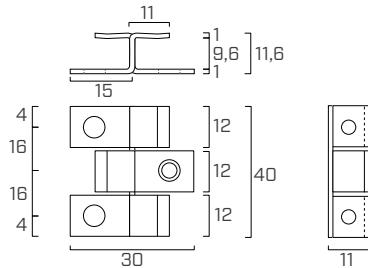
SBN

fixação sobre alumínio para GAP 4

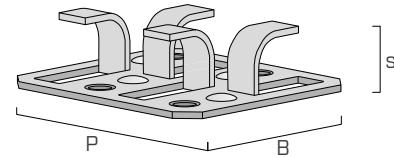
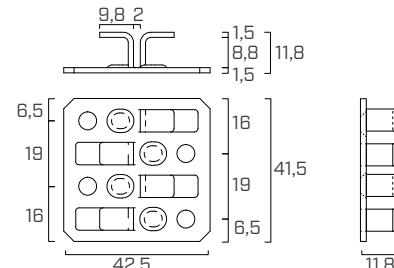
|  | d ₁ [mm] | CÓDIGO | L [mm] | pçs |
|---|------------------------|---------|-----------|-----|
| | 3,5 | SBN3525 | 25 | 500 |
| | TX 15 | | | |

GEOMETRIA

GAP 3 A2 | AISI304



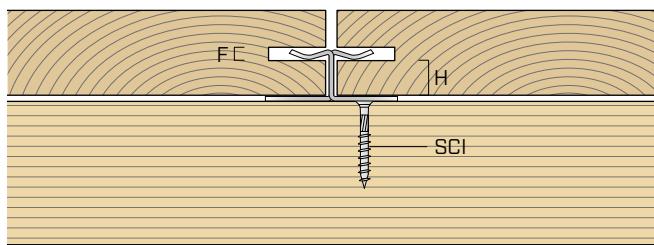
GAP 4



WOOD PLASTIC COMPOSITE (WPC)

Ideal para a fixação de tábuas WPC. Possibilidade de fixação também sobre alumínio através do parafuso SBN A2 | AISI304.

GEOMETRIA RANHURA GAP 3



RANHURA SIMÉTRICA

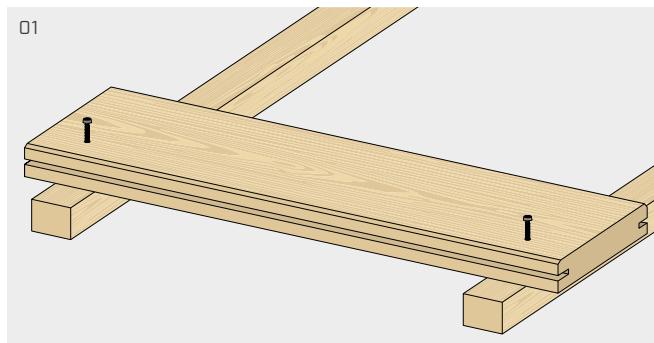
Espessura min.

F 3 mm

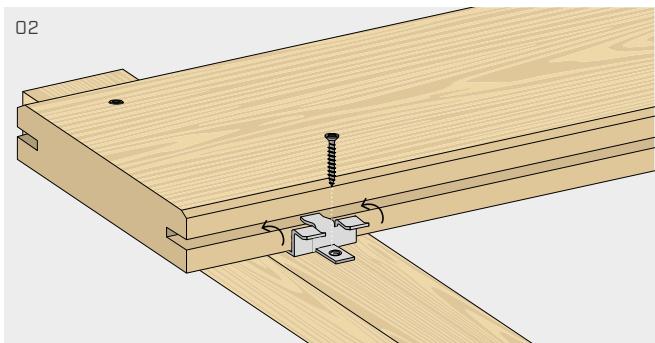
Altura mín. aconselhada GAP 3

H 8 mm

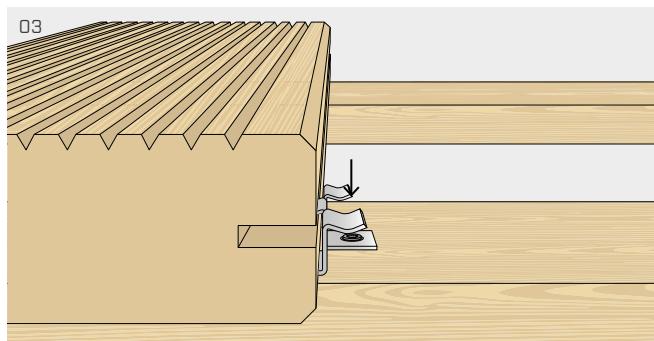
INSTALAÇÃO GAP 3



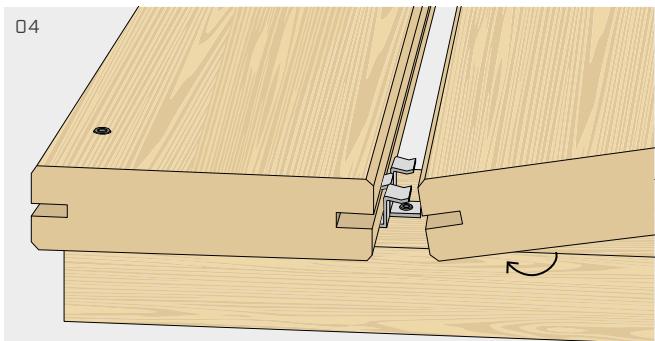
Primeira tábu: fixar por meio de parafusos idóneos aparentes ou não aparentes, com a ajuda dos acessórios específicos.



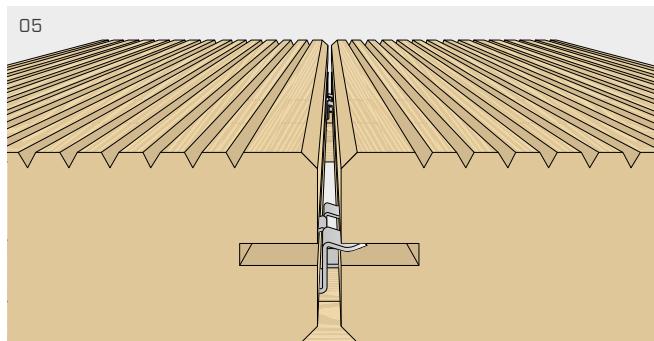
Inserir na ranhura o conector GAP3 de forma que o dente central do grampo esteja aderente à fresagem da tábu.



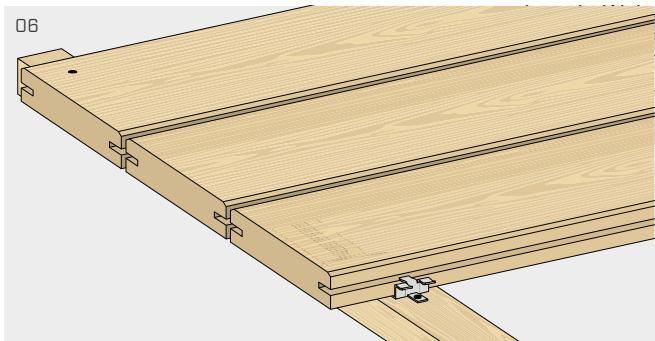
Fixar o parafuso no orifício central.



Colocar a próxima tábu enfiando-a no conector GAP3 de forma que os dois dentes adiram à fresagem da tábu.

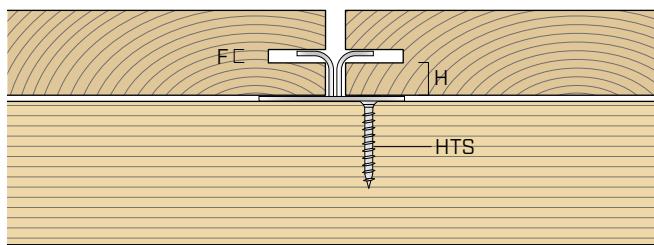


Apertar as duas tábuas usando o estreitador CRAB MINI até obter uma junta entre as tábuas de 3 ou 4 mm em função das exigências estéticas (ver produto pág. 395).



Repetir as operações com as tábuas sucessivas. Última tábu: repetir a operação 01.

GEOMETRIA RANHURA GAP 4

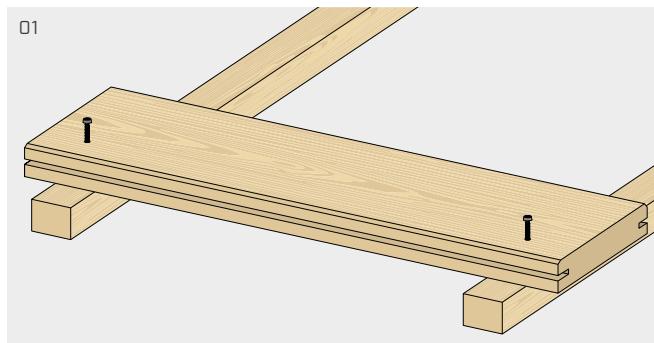


RANHURA SIMÉTRICA

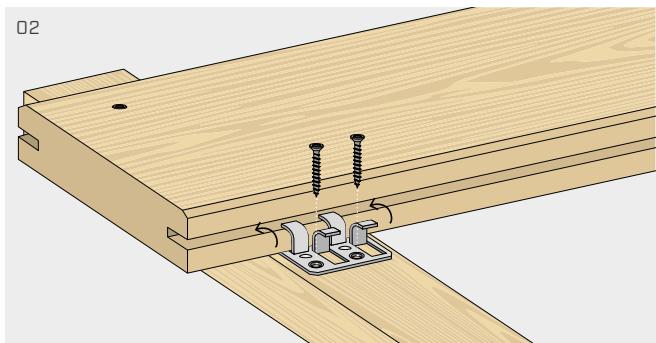
Espessura min. F 3 mm

Altura mín. aconselhada GAP 4 H 7 mm

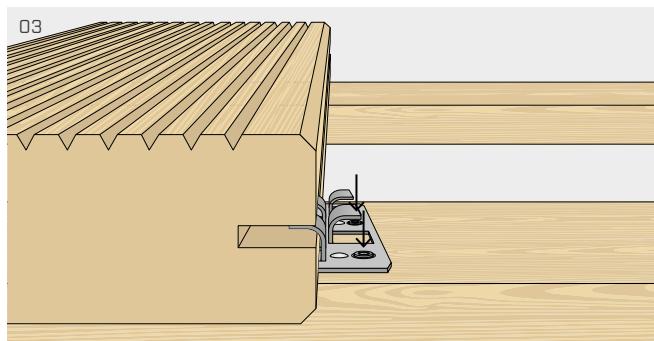
INSTALAÇÃO GAP 4



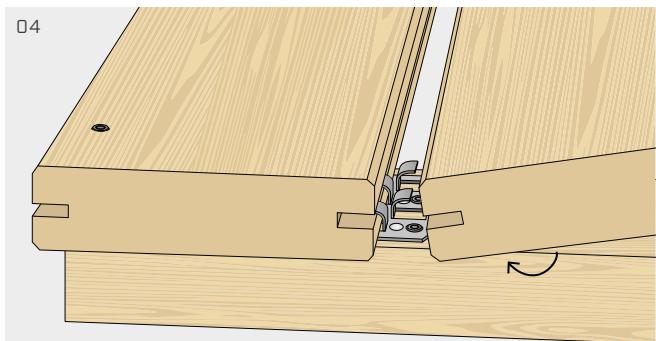
Primeira tábuas: fixar por meio de parafusos idóneos aparentes ou não aparentes, com a ajuda dos acessórios específicos.



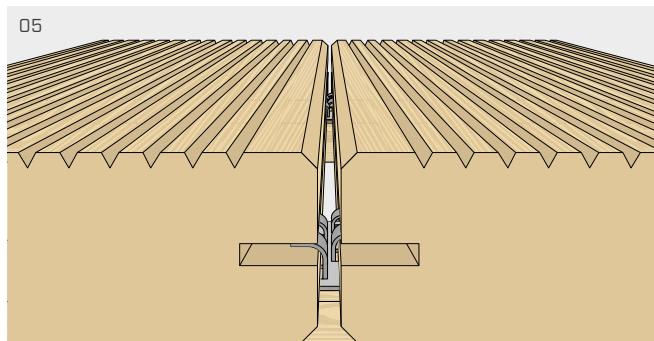
Inserir na ranhura o conector GAP4 de forma a que os dentes centrais do grampo fiquem aderentes à fresagem da tábuas.



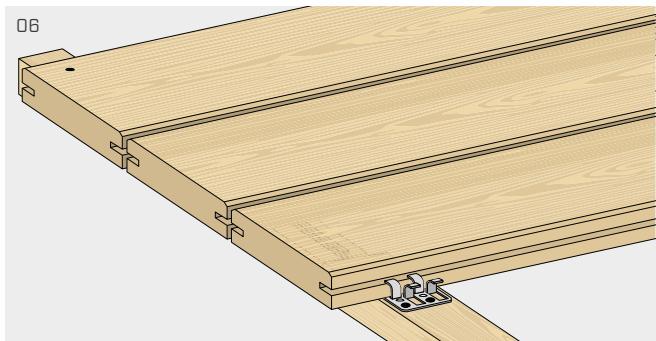
Fixar os parafusos nos dois furos disponíveis.



Colocar a próxima tábuas enfiando-a no conector GAP4 de forma que os dois dentes adiram à fresagem da tábuas.



Apertar as duas tábuas usando o estreitador CRAB MINI até obter uma junta entre as tábuas de 4-5 mm em função das exigências estéticas (ver produto pág. 395).



Repetir as operações com as tábuas sucessivas.
Última tábuas: repetir a operação 01.