

GAP

ŁĄCZNIK DO TARASÓW

DWIE WERSJE

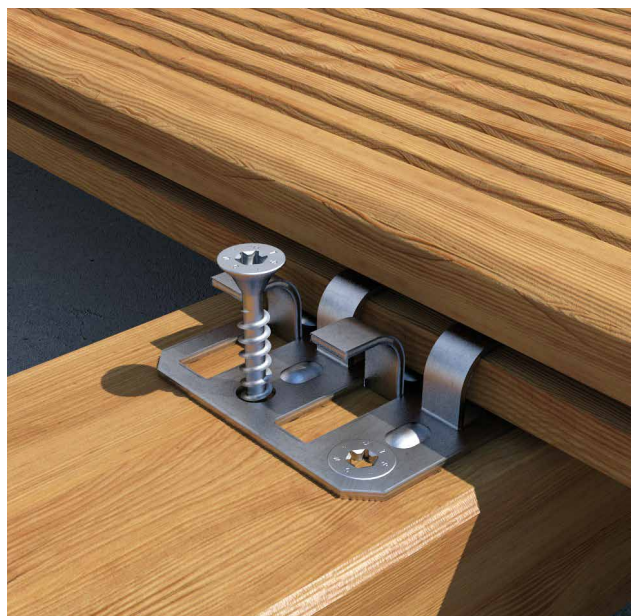
Dostępny w wersji ze stali nierdzewnej A2 | AISI304 zapewniającej wysoką odporność na korozję (GAP3) lub ze stali węglowej ocynkowanej (GAP4) oferującą wysoką skuteczność przy ograniczonych kosztach.

FUGI WĄSKIE

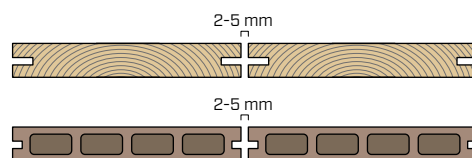
Idealny do nawierzchni o fugach niewielkiej grubości (3,0 mm) między deskami. Montaż odbywa się przed położeniem pierwszej deski.

WPC I TWARDE GATUNKI DREWNA

Idealny do desek o symetrycznym wpuście, a także do desek WPC lub desek z drewna o wysokiej gęstości.



DESKI



MOCOWANIE NA



drewno



WPC



aluminium

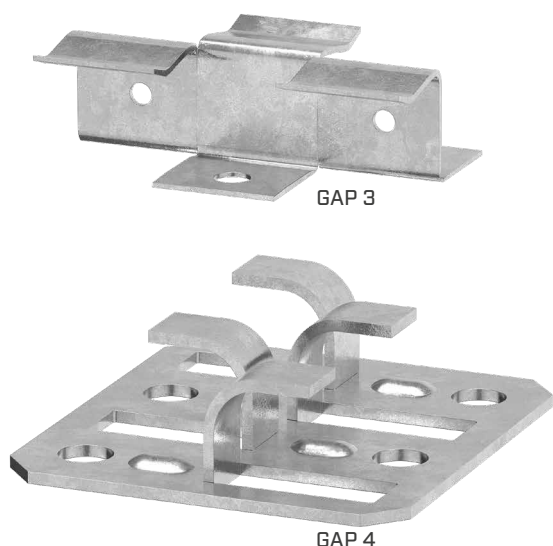
MATERIAŁ

A2
AISI 304

stal nierdzewna austenityczna
A2 | AISI304 (CRC II)

Zn
ELECTRO
PLATED

stal węglowa cynkowana elektrolitycznie



POLA ZASTOSOWAŃ

Użycie na zewnątrz w skrajnych warunkach atmosferycznych. Mocowanie desek drewnianych lub WPC do spodniej części konstrukcji z drewna, WPC lub aluminium.

KODY I WYMIARY

GAP 3 A2 | AISI304

A2
AISI 304

KOD	materiał	P x B x s [mm]	szt.
GAP3	A2 AISI304	40 x 30 x 11	500

SCI A2 | AISI304

mocowanie w drewnie i WPC do GAP 3



d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	szt.
3,5	SCI3525	25	500
TX 10	SCI3535	35	500

SBN A2 | AISI304

mocowanie w aluminium do GAP 3



d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	szt.
3,5	SBNA23525	25	1000
TX 15			

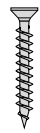
GAP 4

Zn
ELECTRO
PLATED

KOD	materiał	P x B x s [mm]	szt.
GAP4	stal ocynkowana	41,5 x 42,5 x 12	500

HTS

mocowanie w drewnie i WPC do GAP 4



d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	szt.
3,5	HTS3525	25	1000
TX 15	HTS3535	35	500

SBN

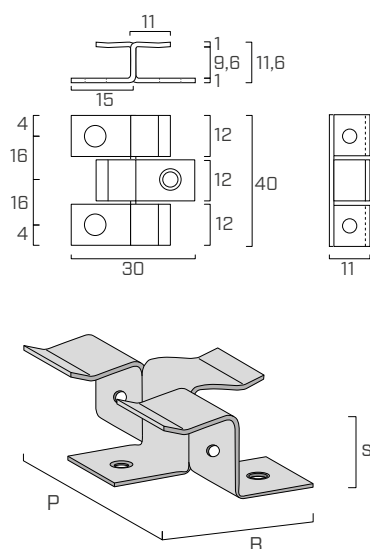
mocowanie w aluminium do GAP 4



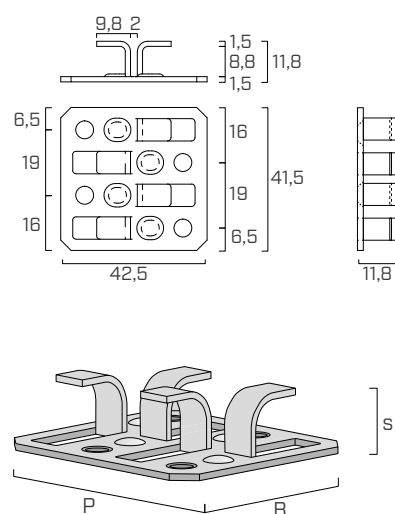
d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	szt.
3,5	SBN3525	25	500
TX 15			

GEOMETRIA

GAP 3 A2 | AISI304



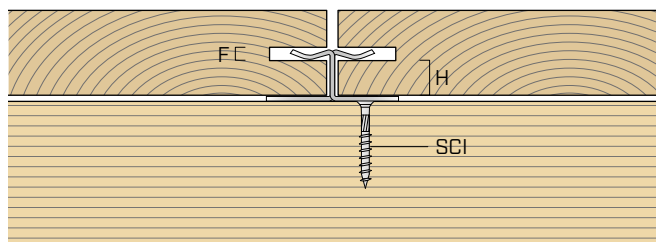
GAP 4



WOOD PLASTIC COMPOSITE (WPC) [DESKA KOMPOZYTOWA]

Idealny do montażu desek WPC. Możliwość mocowania również w aluminium za pomocą wkręta SBN A2 | AISI304.

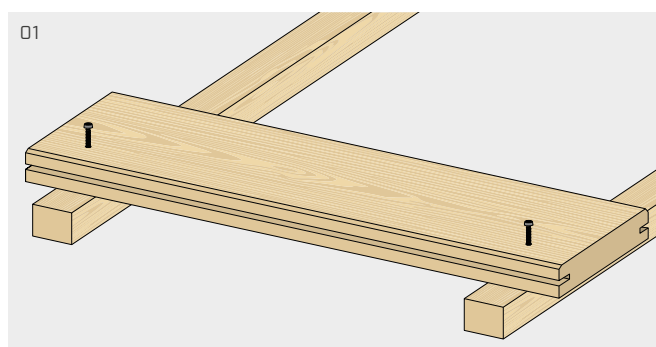
GEOMETRIA WPUSTU GAP 3



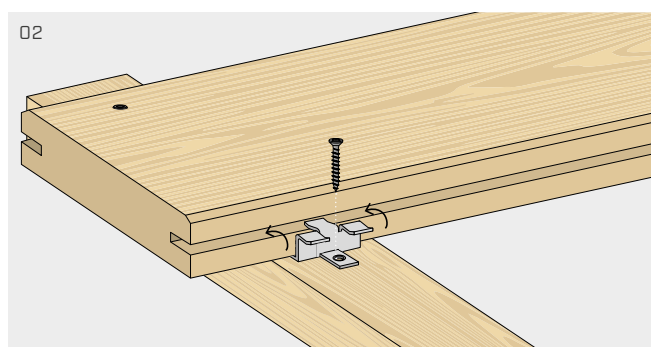
WPUSTY SYMETRYCZNE

Min. grubość	F	3 mm
Zalecana min. wysokość GAP 3	H	8 mm

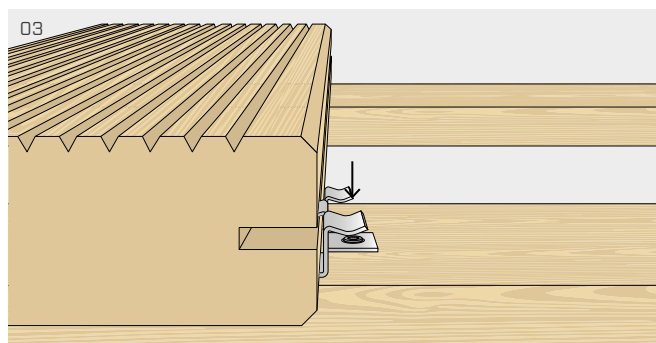
INSTALACJA GAP 3



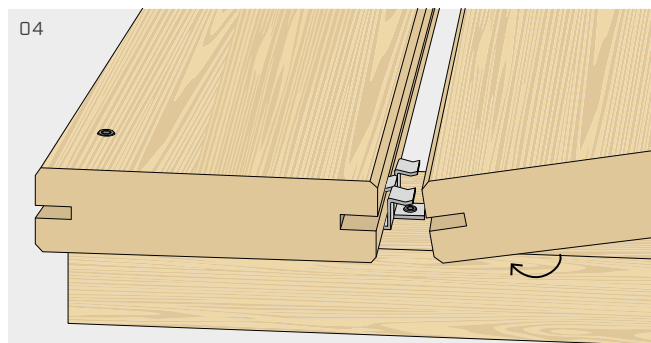
Pierwsza deska: mocować odpowiednimi wkrętami do montażu widocznego lub też ukrytego za pomocą przeznaczonych do tego celu akcesoriów.



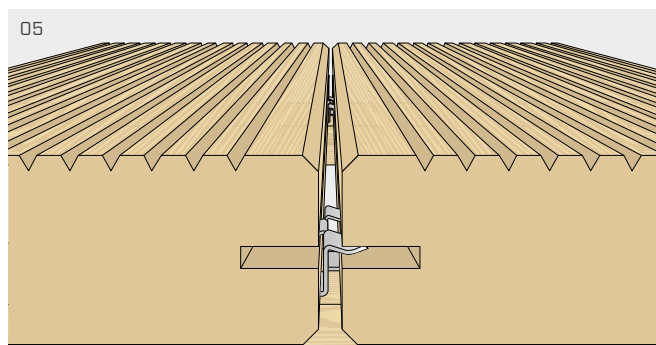
Do wpustu deski wprowadzić złącze GAP3 w taki sposób, aby środkowy ząb klipsa przylegał do frezu deski.



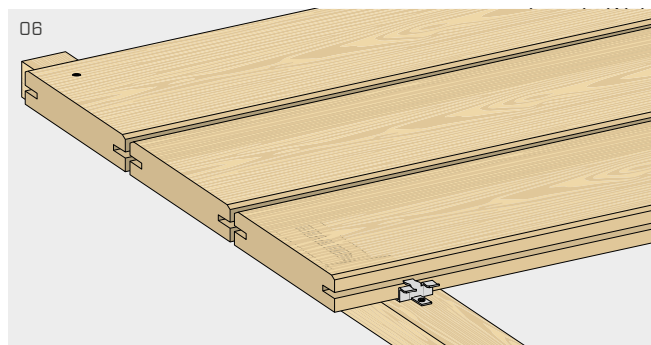
Zamocować wkręt w otworze środkowym.



Umieścić kolejną deskę wprowadzając ją do złącza GAP3 tak, aby oba zęby przylegały do frezu deski.



Spiąć obie deski za pomocą zacisków montażowych CRAB MINI do osiągnięcia fugi między deskami o szerokości równej 3 lub 4 mm w zależności od wymogów estetycznych (patrz: produkt na str. 395).



Powtórzyć tę samą operację dla kolejnych desek. Ostatnia deska: powtórzyć czynność z pkt. 01.

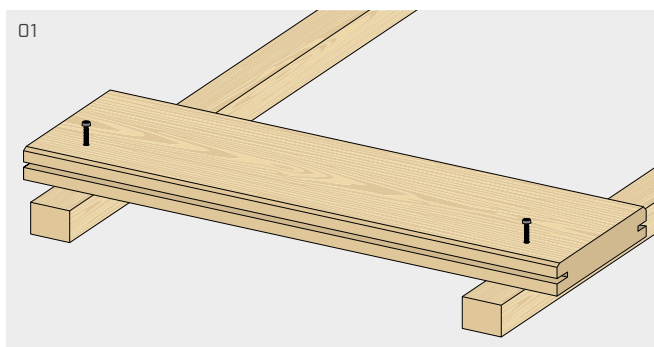
GEOMETRIA WPUSTU GAP 4



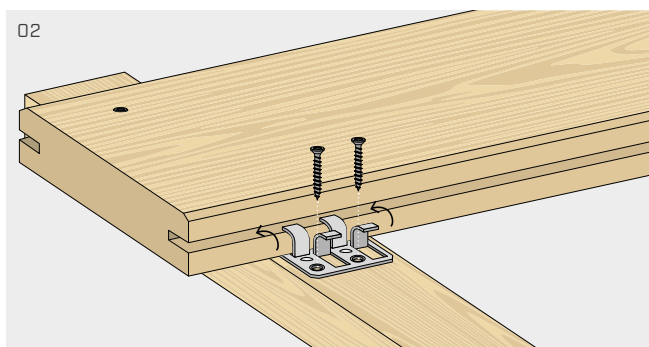
WPUSTY SYMETRYCZNE

Min. grubość	F	3 mm
Zalecana min. wysokość GAP 4	H	7 mm

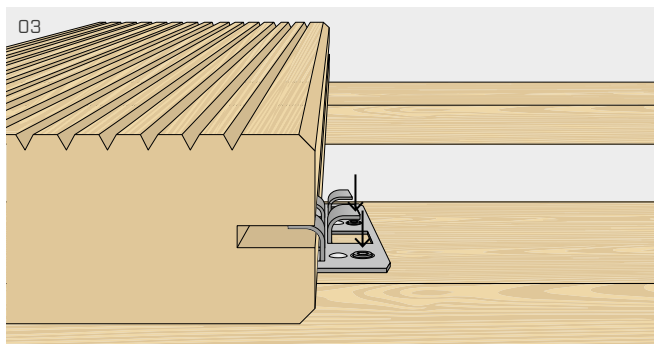
INSTALACJA GAP 4



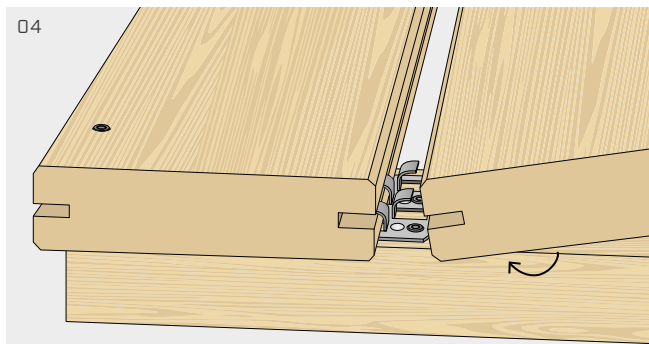
Pierwsza deska: mocować odpowiednimi wkrętami do montażu widocznego lub też ukrytego za pomocą przeznaczonych do tego celu akcesoriów.



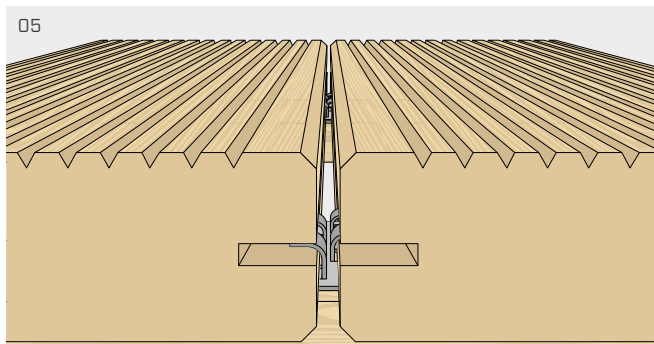
Do wpustu deski wprowadzić łącznik GAP4 w taki sposób, aby zęby środkowe klipsa przylegały do frezu deski.



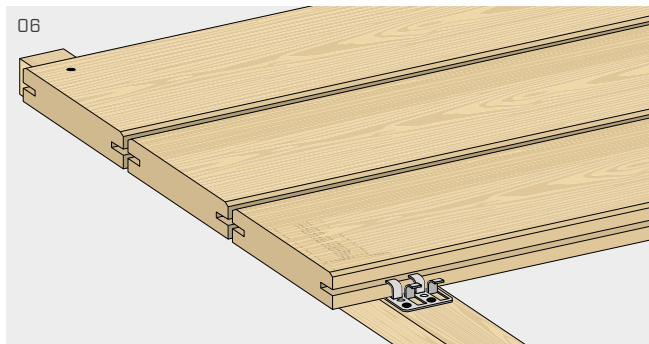
Zamocować wkręty w obu dostępnych otworach.



Umieścić kolejną deskę wprowadzając ją do złącza GAP4 tak, aby oba zęby przylegały do frezu deski.



Spiąć obie deski za pomocą zacisków montażowych CRAB MINI do osiągnięcia fugi między deskami o szerokości równej 4-5 mm w zależności od wymogów estetycznych (patrz: produkt na str. 395).



Powtórzyć tę samą operację dla kolejnych desek. Ostatnia deska: powtórzyć czynność z pkt. 01.