

R60

NASTAVITEĽNÁ STĽPOVÁ PÄTKA

NASTAVITEĽNÁ

Výška sa dá nastaviť podľa funkčných a estetických potrieb.

VYVÝŠENÁ

Zaručuje odstup od zeme pre zabránenie striekaniu alebo hromadeniu vody s vysokou trvácnosťou. Skryté upevnenie na drevenom prvku.

POMER KVALITY A CENY

Dobrý estetický dojem a nízka cena, pre malé konštrukcie a nekonštrukčné použitie.



VIDEO



DESIGN REGISTERED



ETA-10/0422

PREVÁDZKOVÁ TRIEDA

SC1

SC2

MATERIÁL

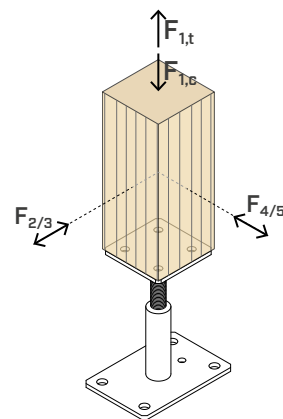
S235
Fe/Zn12c

uhlíková oceľ S235 + Fe/Zn12c

SVETLÁ VÝŠKA

nastaviteľná od 125 mm do 235 mm

NAMÁHANIE



VIDEO

Naskenujte si QR kód a pozrite si video na našom kanáli YouTube



OBLASTI POUŽITIA

Pozemné spoje pre piliere s možnosťou nastavenia výšky podpery. Prístrešky, piliere, ktoré podopierajú strechy alebo stropy.

Vhodné pre piliere z materiálu:

- masívne drevo softwood a hardwood
- lamelové drevo, LVL



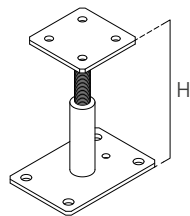
JEDNODUCHOSŤ

Valcovitý podstavec s vnútorným závitom kombinuje výkon a čistý dizajn.

PRAKTICKÉ RIEŠENIE

Ďalší otvor na základnej platni umožňuje jednoduché vloženie skrutiek pomocou dlhého bitu.

KÓDY A ROZMERY

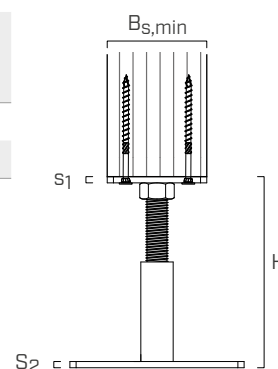
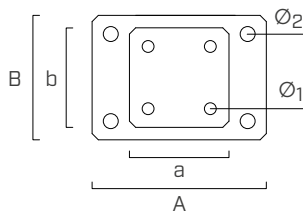


KÓD	H [mm]	horná platňa [mm]	horné otvory [mm]	dolná platňa [mm]	dolné otvory [mm]	tyč Ø [mm]	skrutky ^(*)	ks
R6080M	150 ± 25	80 x 80 x 5	Ø9,5	140 x 100 x 5	Ø12	M16	HBSPEVO6 VGSEVO9 + HUSEVO8	1
R60100L	200 ± 35	100 x 100 x 6	Ø11,5	160 x 110 x 6	Ø14	M20	HBSPLEVO8	1

(*)Skrutky nie sú súčasťou balenia a je ich potrebné objednať osobitne.

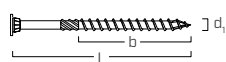
GEOMETRIA

KÓD	B _{s,min} [mm]	H [mm]	a x b x s ₁ [mm]	Ø ₁ [mm]	A x B x S ₂ [mm]	Ø ₂ [mm]
R6080M	80	150 ± 25	80 x 80 x 5	Ø9,5	140 x 100 x 5	Ø12
R60100L	100	200 ± 35	100 x 100 x 6	Ø11,5	160 x 110 x 6	Ø14



FIXOVANIA

HBS P EVO - skrutka C4 EVO s hlavou v tvare zrezaného kužeľa



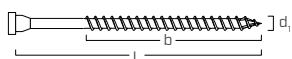
d ₁ [mm]	KÓD	L [mm]	b [mm]	ks
6 TX 30	HBSPEVO680	80	50	100

HUS EVO – vysústružená podložka C4 EVO



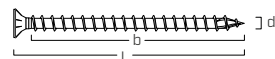
KÓD	d _{HBS EVO} [mm]	d _{VGS EVO} [mm]	ks
HUSEVO8	8	9	50

HBS PLATE EVO - skrutka C4 EVO s hlavou v tvare zrezaného kužeľa



d ₁ [mm]	KÓD	L [mm]	b [mm]	ks
8 TX 40	HBSPLEVO880	80	55	100
	HBSPLEVO8140	140	110	100

VGS EVO - skrutka C4 EVO s celkovým závitom so zápustnou hlavou



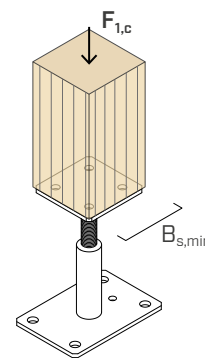
d ₁ [mm]	KÓD	L [mm]	b [mm]	ks
9 TX 40	VGSEVO9120	120	110	25

typ	popis	d [mm]	držiak	str.
SKR/SKR EVO	kotevná skrutka	10 - 12		528
AB1	expanzná kotva so svorkou CE1	10 - 12		536
VIN-FIX	vinylesterová chemická malta	M10 - M12		545

STATICKÉ HODNOTY

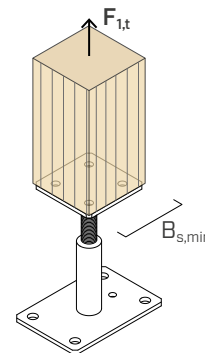
ODOLNOSŤ V TLAKU

stĺpová päťka	pilier $B_{s,min}$ [mm]	$R_{1,c}$ k timber		$R_{1,c}$ k steel	
		[kN]	γ_{timber}	[kN]	γ_{steel}
R6080M	80	126,0	$\gamma_{MT}^{(1)}$	38,6	γ_{M1}
R60100L	100	202,0		62,3	



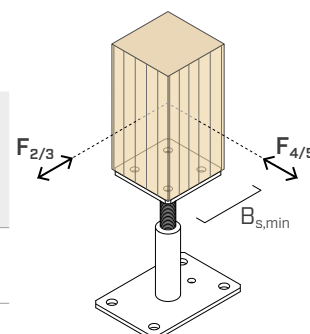
ODOLNOSŤ V ŤAHU

stĺpová päťka	upevnenie	pilier $B_{s,min}$ [mm]	$R_{1,t}$ k timber		$R_{1,t}$ k steel	
			[kN]	γ_{timber}	[kN]	γ_{steel}
R6080M	HBSPEVO680	80	4,2	$\gamma_{MC}^{(2)}$	13,2	γ_{M0}
	VGSEVO9120+HUSEVO8		13,9			
R60100L	HBSPLEVO880	100	6,2	$\gamma_{MC}^{(2)}$	11,9	γ_{M0}
	HBSPLEVO8140		12,4			



PEVNOSŤ V STRIHU

stĺpová päťka	pilier $B_{s,min}$ [mm]	$R_{2/3}$ k steel = $R_{4/5}$ k steel	
		[kN]	γ_{steel}
R6080M	80	2,42	γ_{M0}
R60100L	100	1,98	



POZNÁMKY

(1) γ_{MT} čiastočný koeficient dreveného materiálu.

(2) γ_{MC} čiastočný koeficient pre spojenia.

DUŠEVNÉ VLASTNÍCTVO

- Stĺpové päťky R60 sú chránené zapísanými dizajnmi spoločnosti:
 - RCD 015051914-0004;
 - RCD 015051914-0005.

VŠEOBECNÉ PRINCÍPY

- Charakteristické hodnoty sú v súlade s normou EN 1995-1-1:2014 a ETA-10/0422, okrem hodnôt ťahu vypočítaných s ohľadom na odolnosť proti vytiahnutiu skrutiek HBS PLATE EVO a VGS EVO súbežne s vláknami podľa ETA-11/0030.
- Projektované hodnoty sú odvodené z charakteristických hodnôt takto:

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_M} \\ \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{Mi}} \end{array} \right.$$

Koeficienty k_{mod} , γ_M a γ_{Mi} sa berú podľa platného nariadenia použitého pri výpočte.

- Pri výpočte bola použitá objemová hmotnosť drevených prvkov $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$.
- Dimenzovanie a overenie prvkov do dreva a betónu musí byť vykonané samostatne.