

COMPRESSOR 50

GRAND COMPRESSEUR SANS HUILE AVEC RÉSERVOIR ANTIROUILLE 50 L

LONGUE DURÉE GARANTIE

Le revêtement interne spécial du réservoir protège contre la corrosion causée par la condensation, garantissant résistance et durabilité même en cas d'utilisation intensive.

STABILITÉ AMÉLIORÉE SUR TERRAINS IRRÉGULIERS

Grâce à son centre de gravité abaissé, le compresseur horizontal est plus stable et moins sujet au basculement, ce qui le rend particulièrement adapté aux chantiers sur terrains irréguliers.

GRANDE CAPACITÉ

Idéal pour des grands dispositifs à air comprimé à forte consommation d'air ou pour l'utilisation simultanée de deux appareils de taille moyenne grâce aux deux raccords.



CODES ET DIMENSIONS

CODE	description	pcs.
1 COMP50	cuve avec réservoir antirouille 50 L	1

DONNÉES TECHNIQUES

Propriété	valeurs
Tension d'alimentation	230 V
Puissance nominale	1,1 kW
Fréquence	50 Hz
Pression de service maximale	8 bar
Soupape de sécurité	10 bar
Niveau de bruit	69 dB
Vitesse de rotation	1400 rpm
Volume des réservoirs	50 l
Débit d'air entrant	300 l/min
Débit d'air sortant	170 l/min
Poids total	48 kg
Dimensions (L x L x H)	800 x 350 x 650 mm

