

# COMPRESSOR 50

## GRAND COMPRESSEUR SANS HUILE AVEC RÉSERVOIR ANTIROUILLE 50 L

### LONGUE DURÉE GARANTIE

Le revêtement interne spécial du réservoir protège contre la corrosion causée par la condensation, garantissant résistance et durabilité même en cas d'utilisation intensive.

### STABILITÉ AMÉLIORÉE SUR TERRAINS IRRÉGULIERS

Grâce à son centre de gravité abaissé, le compresseur horizontal est plus stable et moins sujet au basculement, ce qui le rend particulièrement adapté aux chantiers sur terrains irréguliers.

### GRANDE CAPACITÉ

Idéal pour des grands dispositifs à air comprimé à forte consommation d'air ou pour l'utilisation simultanée de deux appareils de taille moyenne grâce aux deux raccords.



### CODES ET DIMENSIONS

CODE	description	pcs.
1 COMP50	cuvette avec réservoir antirouille 50 L	1

### DONNÉES TECHNIQUES

Propriété	valeurs
Tension d'alimentation	230 V
Puissance nominale	1,1 kW
Fréquence	50 Hz
Pression de service maximale	8 bar
Soupape de sécurité	10 bar
Niveau de bruit	69 dB
Vitesse de rotation	1400 rpm
Volume des réservoirs	50 l
Débit d'air entrant	300 l/min
Débit d'air sortant	170 l/min
Poids total	48 kg
Dimensions (L x L x H)	800 x 350 x 650 mm

