

# SCI A4 | AISI316

## VIS À TÊTE FRAISÉE

### RÉSISTANCE PLUS ÉLEVÉE

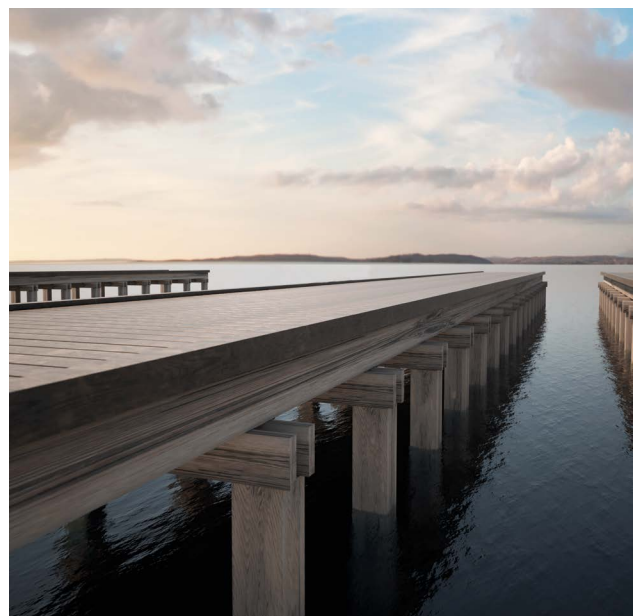
Filetage parapluie asymétrique spécial, fraise aléuseuse allongée et nervures tranchantes sous la tête confèrent à la vis une plus grande résistance à la torsion et un vissage plus sûr.

### A4 | AISI316

Acier inoxydable austénitique A4 | AISI316 pour une excellente résistance à la corrosion. Idéale pour les environnements proches de la mer de classe de corrosivité C5 et pour l'insertion sur les bois les plus agressifs de la classe T5.

### CORROSIVITÉ DU BOIS T5

Idéale pour des applications sur des bois agressifs dont le niveau d'acidité (pH) est inférieur à 4, tels que le chêne, le sapin de Douglas et le châtaignier, et dans des conditions d'humidité du bois supérieures à 20 %.



#### DIAMÈTRE [mm]

3,5 ☒ 5 ☐ 8

#### LONGUEUR [mm]

20 ☐ 50 ☒ 100 ☐ 320

#### CLASSE DE SERVICE

☒ SC1 ☒ SC2 ☒ SC3 ☒ SC4

#### CORROSIVITÉ ATMOSPHÉRIQUE

☐ C1 ☐ C2 ☐ C3 ☐ C4 ☒ C5

#### CORROSIVITÉ DU BOIS

☐ T1 ☐ T2 ☐ T3 ☐ T4 ☒ T5

#### MATÉRIAU

**A4**  
AISI 316 acier inoxydable austénitique A4 | AISI316 (CRC III)



## DOMAINES D'UTILISATION

Utilisation en extérieur dans des milieux très agressifs.

Lames en bois de densité < 470 kg/m<sup>3</sup> (sans pré-perçage) et < 620 kg/m<sup>3</sup> (avec pré-perçage).

## CODES ET DIMENSIONS

SCI A4 | AISI316

| $d_1$<br>[mm] | CODE       | L<br>[mm] | b<br>[mm] | A<br>[mm] | pcs. |
|---------------|------------|-----------|-----------|-----------|------|
| 5<br>TX 25    | SCI5050A4  | 50        | 24        | 26        | 200  |
|               | SCI5060A4  | 60        | 30        | 30        | 200  |
|               | SCI5070A4  | 70        | 35        | 35        | 100  |
|               | SCI5080A4  | 80        | 40        | 40        | 100  |
|               | SCI5090A4  | 90        | 45        | 45        | 100  |
|               | SCI50100A4 | 100       | 50        | 50        | 100  |

## HBS EVO C5

VIS À TÊTE FRAISÉE

C5  
EVO  
COATING



SC3

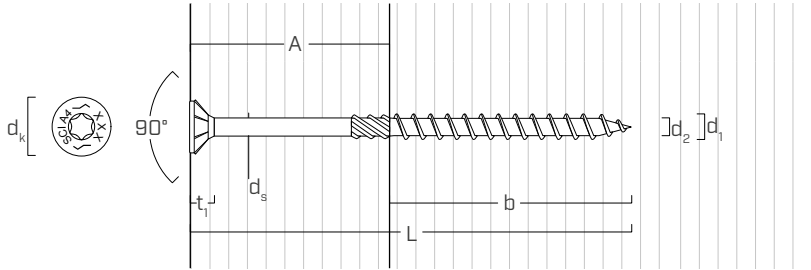
C5

T4

Cette vis est indiquée en cas de performances mécaniques élevées requises dans des conditions de corrosivité environnementales et du bois très défavorables.

Découvrez-la à la page 58.

## GÉOMÉTRIE ET CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES



### GÉOMÉTRIE

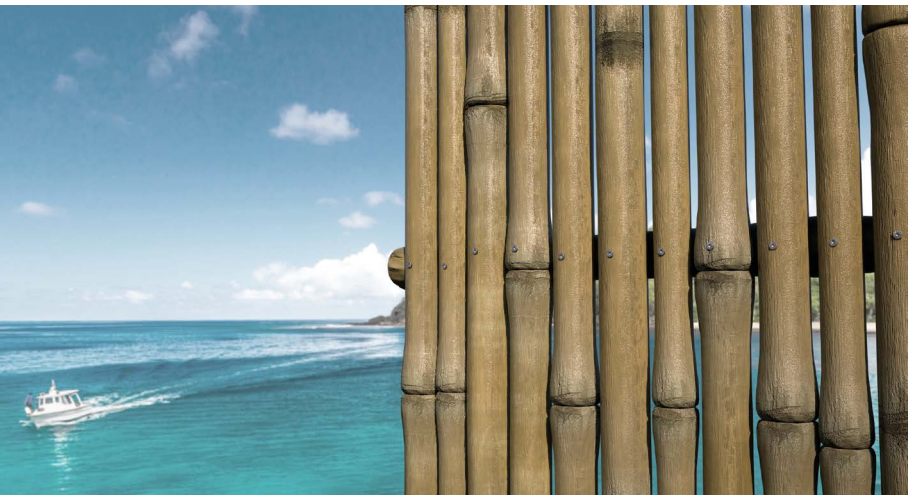
| Diamètre nominal                    | $d_1$ | [mm] | 5     |
|-------------------------------------|-------|------|-------|
| Diamètre tête                       | $d_k$ | [mm] | 10,00 |
| Diamètre noyau                      | $d_2$ | [mm] | 3,40  |
| Diamètre tige                       | $d_5$ | [mm] | 3,65  |
| Épaisseur tête                      | $t_1$ | [mm] | 4,65  |
| Diamètre pré-perçage <sup>(1)</sup> | $d_v$ | [mm] | 3,0   |

<sup>(1)</sup>Pour les matériaux à densité élevée, il est conseillé d'effectuer un pré-perçage en fonction de l'espèce de bois.

### PARAMÈTRES MÉCANIQUES CARACTÉRISTIQUES

| Diamètre nominal                       | $d_1$        | [mm]                 | 5    |
|----------------------------------------|--------------|----------------------|------|
| Résistance à la traction               | $f_{tens,k}$ | [kN]                 | 4,3  |
| Moment d'élasticité                    | $M_{y,k}$    | [Nm]                 | 3,9  |
| Résistance à l'arrachement             | $f_{ax,k}$   | [N/mm <sup>2</sup> ] | 17,9 |
| Densité associée                       | $\rho_a$     | [kg/m <sup>3</sup> ] | 440  |
| Résistance à la pénétration de la tête | $f_{head,k}$ | [N/mm <sup>2</sup> ] | 17,6 |
| Densité associée                       | $\rho_a$     | [kg/m <sup>3</sup> ] | 440  |

Paramètres mécaniques d'après des essais expérimentaux



### MILIEU MARIN

Utilisation possible dans des milieux agressifs et dans des zones proches de la mer grâce à l'acier inoxydable A4 | AISI316.