

# SCI A4 | AISI316

## TORNILLO DE CABEZA AVELLANADA

### RESISTENCIA SUPERIOR

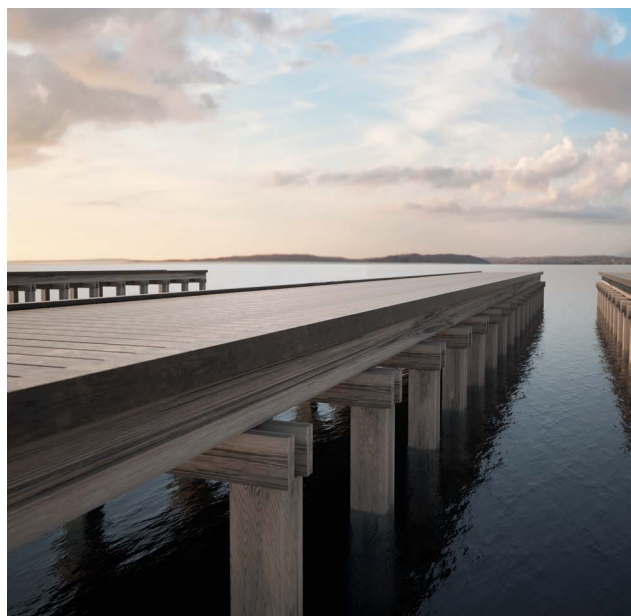
Rosca asimétrica especial, fresa avellanadora alargada y estrías cortantes bajo cabeza para garantizar una mayor resistencia a la torsión del tornillo y un atornillado más seguro.

### A4 | AISI316

Acero inoxidable austenítico A4 | AISI316 para una excelente resistencia a la corrosión. Ideal para ambientes cerca del mar en clase de corrosividad C5 y para la inserción en las maderas más agresivas de clase T5.

### CORROSIVIDAD DE LA MADERA T5

Adecuado para su uso en aplicaciones en maderas agresivas con un nivel de acidez (pH) inferior a 4, como roble, abeto Douglas y castaño, y en condiciones de humedad de la madera superiores al 20 %.



BIT INCLUDED

#### DIÁMETRO [mm]

3,5 ☒ 5 ☐ 8

#### LONGITUD [mm]

20 ☐ 50 ☒ 100 ☐ 320

#### CLASE DE SERVICIO

☒ SC1 ☒ SC2 ☒ SC3 ☒ SC4

#### CORROSIVIDAD ATMOSFÉRICA

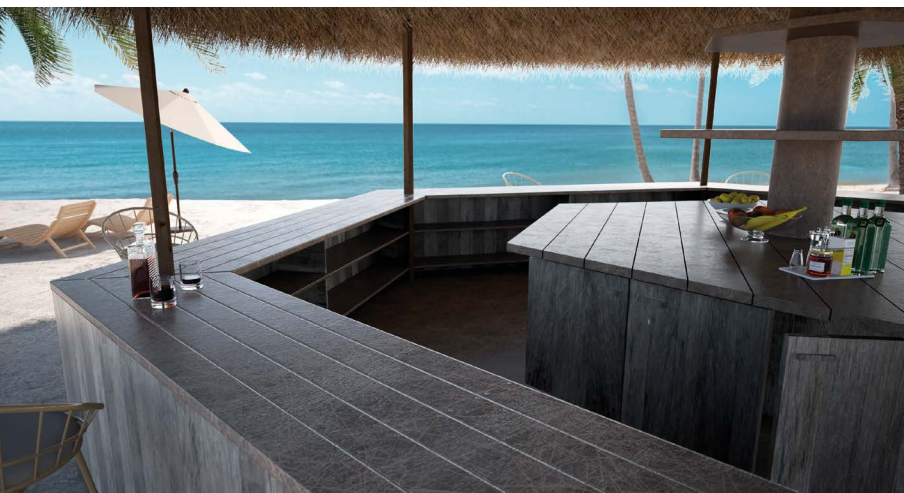
☐ C1 ☒ C2 ☐ C3 ☐ C4 ☐ C5

#### CORROSIVIDAD DE LA MADERA

☐ T1 ☐ T2 ☐ T3 ☐ T4 ☒ T5

#### MATERIAL

**A4**  
AISI 316 acero inoxidable austenítico A4 | AISI316  
(CRC III)



## CAMPOS DE APLICACIÓN

Uso en exteriores en ambientes muy agresivos. Tablas de madera con densidad  $< 470 \text{ kg/m}^3$  (sin pre-agujero) y  $< 620 \text{ kg/m}^3$  (con pre-agujero).

## CÓDIGOS Y DIMENSIONES

SCI A4 | AISI316

| $d_1$<br>[mm] | CÓDIGO     | L<br>[mm] | b<br>[mm] | A<br>[mm] | unid. |
|---------------|------------|-----------|-----------|-----------|-------|
| 5<br>TX 25    | SCI5050A4  | 50        | 24        | 26        | 200   |
|               | SCI5060A4  | 60        | 30        | 30        | 200   |
|               | SCI5070A4  | 70        | 35        | 35        | 100   |
|               | SCI5080A4  | 80        | 40        | 40        | 100   |
|               | SCI5090A4  | 90        | 45        | 45        | 100   |
|               | SCI50100A4 | 100       | 50        | 50        | 100   |

## HBS EVO C5

TORNILLO DE CABEZA  
AVELLANADA

Es el tornillo indicado cuando se requieren prestaciones mecánicas elevadas en condiciones de corrosividad atmosférica y de la madera muy agresivas.

Descúbrelo en la pág. 58.

C5  
EVO  
COATING

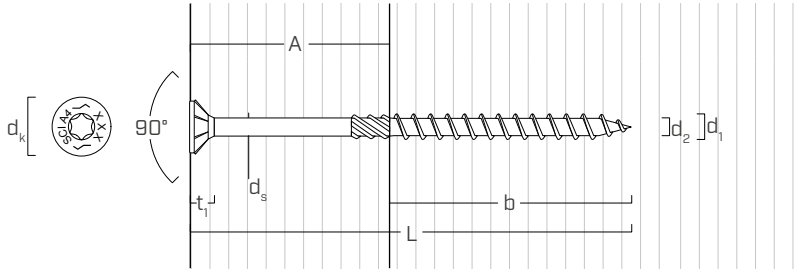
SC3

C5

T4



## GEOMETRÍA Y CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS



### GEOMETRÍA

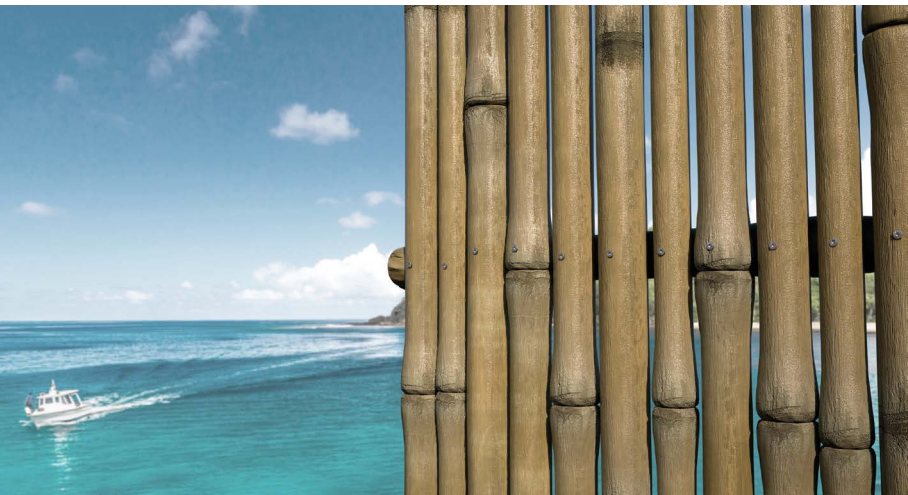
| Diámetro nominal                    | $d_1$ | [mm] | 5     |
|-------------------------------------|-------|------|-------|
| Diámetro cabeza                     | $d_k$ | [mm] | 10,00 |
| Diámetro núcleo                     | $d_2$ | [mm] | 3,40  |
| Diámetro cuello                     | $d_s$ | [mm] | 3,65  |
| Espesor cabeza                      | $t_1$ | [mm] | 4,65  |
| Diámetro pre-agujero <sup>(1)</sup> | $d_v$ | [mm] | 3,0   |

<sup>(1)</sup> En materiales de densidad elevada se recomienda pre-perforar en función del tipo de madera.

### PARÁMETROS MECÁNICOS CARACTERÍSTICOS

| Diámetro nominal                      | $d_1$        | [mm]                 | 5    |
|---------------------------------------|--------------|----------------------|------|
| Resistencia a la tracción             | $f_{tens,k}$ | [kN]                 | 4,3  |
| Momento de esfuerzo plástico          | $M_{y,k}$    | [Nm]                 | 3,9  |
| Parámetro de resistencia a extracción | $f_{ax,k}$   | [N/mm <sup>2</sup> ] | 17,9 |
| Densidad asociada                     | $\rho_a$     | [kg/m <sup>3</sup> ] | 440  |
| Parámetro de penetración de la cabeza | $f_{head,k}$ | [N/mm <sup>2</sup> ] | 17,6 |
| Densidad asociada                     | $\rho_a$     | [kg/m <sup>3</sup> ] | 440  |

Parámetros mecánicos de ensayos experimentales



### AMBIENTE MARINO

Posibilidad de uso en ambientes agresivos y en zonas adyacentes al mar gracias al acero inoxidable A4 | AISI316.