

SKRUTKA S CELKOVÝM ZÁVITOM S VALCOVOU HLAVOU

HROT 3 THORNS

Hrot 3 THORNS umožňuje znížiť minimálne vzdialenosti inštalácie. Je možné použiť viac skrutiek na menšom priestore a skrutky väčších rozmerov na menších prvkoch.

Výsledkom je zníženie nákladov a časovej náročnosti.

KONŠTRUKČNÉ POUŽITIE

Homologovaná pre konštrukčné použitie namáhané v akomkoľvek smere vzhľadom k vláknu ($0^\circ \div 90^\circ$). Opakované skúšky SEISMIC-REV podľa EN 12512.

VALCOVÁ HLAVA

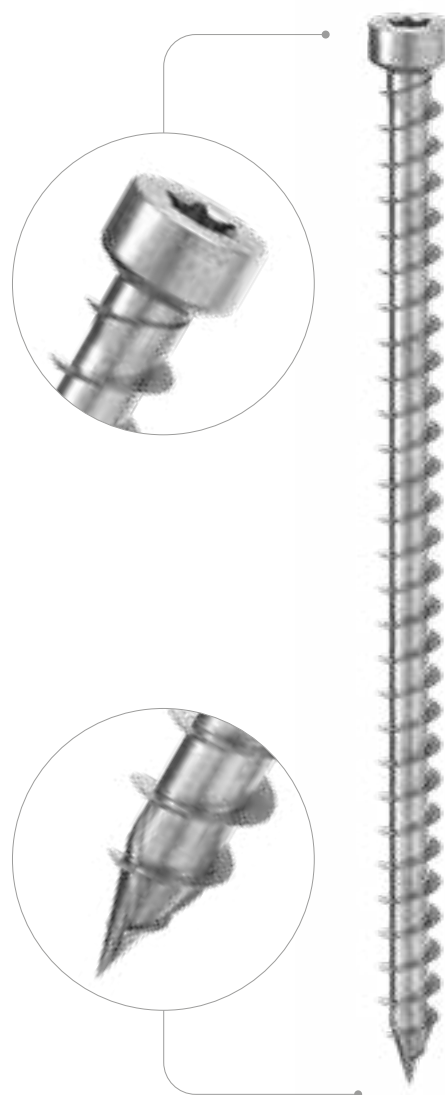
Umožňuje zavrtanie skrutky a prevrtanie povrchu dreveného podkladu. Ideálna pre neviditeľné spoje, spojenia drev a konštrukčné výstuže. Zaručuje odolnosť v prípade požiaru.

TIMBER FRAME

Ideálny v spojeniach medzi drevenými prvkami s malým prierezom, ako sú priečky a stĺpy ľahkých rámových konštrukcií.



PRIEMER [mm]	5	7	11	11
DĚLKA [mm]	80	80	1000	1000
PREVÁDZKOVÁ TRIEDA	SC1	SC2		
ATMOSFÉRICKÁ KORÓZIA	C1	C2		
DREVNÁ KORÓZIA	T1	T2		
MATERIÁL	Zn ELECTRO PLATED uhlíková oceľ s galvanickým zinkovaním			



OBLASTI POUŽITIA

- panely na báze dreva
- masívne drevo
- vrstvené drevo
- CLT a LVL
- drevá s vysokou hustotou



OBNOVA KONŠTRUKCIÍ

Ideálna na spojenia nosníkov pri obnove konštrukcií a nových zákrokoch. Možnosť použitia aj v súbežnom smere vlákna vďaka špeciálnej homologácii.

CLT, LVL

Hodnoty skúšané, certifikované a kalkulované pre CLT a dreva s vysokou hustotou ako vrstvené dyhové drevo LVL.

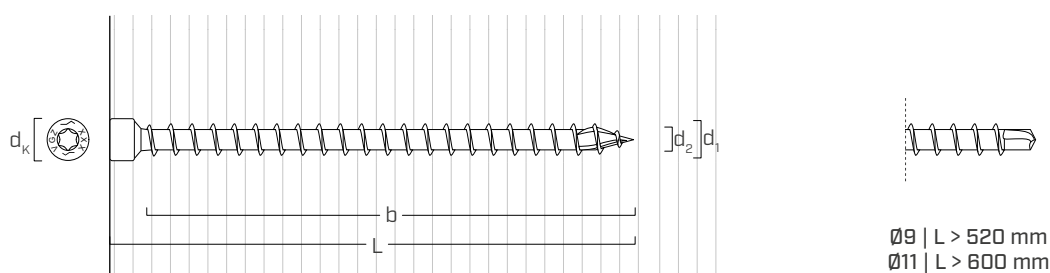


Spojenie charakterizované vysokou tuhosťou stropov CLT uložených bok po boku. Aplikácia s dvojitým sklonom v uhle 45°, ideálna na realizáciu so šablónou JIG VGZ.



Výstuž v pravom uhle k vláknu pre zavesené bremeno z dôvodu spojenia hlavného a pomocného nosníka.

GEOMETRIA A MECHANICKÉ VLASTNOSTI



Ø9 | L > 520 mm
Ø11 | L > 600 mm

GEOMETRIA

Menovitý priemer	d_1	[mm]	7	9	11
Priemer hlavy	d_k	[mm]	9,50	11,50	13,50
Priemer jadra	d_2	[mm]	4,60	5,90	6,60
Priemer predvrtania ⁽¹⁾	$d_{v,s}$	[mm]	4,0	5,0	6,0
Priemer predvrtania ⁽²⁾	$d_{v,h}$	[mm]	5,0	6,0	7,0

⁽¹⁾Predvrtanie platí pre drevo z ihličnanov (softwood).

⁽²⁾Predvrtanie platí pre tvrdé drevá (hardwood) a pre LVL z bukového dreva.

MECHANICKÉ PARAMETRE

Menovitý priemer	d_1	[mm]	7	9	11
Odolnosť v ťahu	$f_{tens,k}$	[kN]	15,4	25,4	38,0
Pevnosť na medzi sklzu	$f_{y,k}$	[N/mm ²]	1000	1000	1000
Moment na medzi sklzu	$M_{y,k}$	[Nm]	14,2	27,2	45,9

			drevo ihličnanov (softwood)	LVL z ihličnanov (LVL softwood)	LVL z buku s predvrtaním (Beech LVL predrilled)
Parameter odolnosti vytiahnutia	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	11,7	15,0	29,0
Súvisiaca hustota	ρ_a	[kg/m ³]	350	500	730
Vypočítaná hustota	ρ_k	[kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Pre použitia s inými materiálmi odkazujeme na normu ETA-11/0030.

KÓDY A ROZMERY

d ₁ [mm]	KÓD	L [mm]	b [mm]	ks
7 TX 30	VGZ780	80	70	25
	VGZ7100	100	90	25
	VGZ7120	120	110	25
	VGZ7140	140	130	25
	VGZ7160	160	150	25
	VGZ7180	180	170	25
	VGZ7200	200	190	25
	VGZ7220	220	210	25
	VGZ7240	240	230	25
	VGZ7260	260	250	25
	VGZ7280	280	270	25
	VGZ7300	300	290	25
	VGZ7320	320	310	25
	VGZ7340	340	330	25
	VGZ7360	360	350	25
	VGZ7380	380	370	25
	VGZ7400	400	390	25
	VGZ9160	160	150	25
	VGZ9180	180	170	25
	VGZ9200	200	190	25
9 TX 40	VGZ9220	220	210	25
	VGZ9240	240	230	25
	VGZ9260	260	250	25
	VGZ9280	280	270	25
	VGZ9300	300	290	25
	VGZ9320	320	310	25
	VGZ9340	340	330	25
	VGZ9360	360	350	25
	VGZ9380	380	370	25
	VGZ9400	400	390	25
	VGZ9440	440	430	25
	VGZ9480	480	470	25
	VGZ9520	520	510	25
	VGZ9560	560	550	25
	VGZ9600	600	590	25

d ₁ [mm]	KÓD	L [mm]	b [mm]	ks
11 TX 50	VGZ11150	150	140	25
	VGZ11200	200	190	25
	VGZ11250	250	240	25
	VGZ11275	275	265	25
	VGZ11300	300	290	25
	VGZ11325	325	315	25
	VGZ11350	350	340	25
	VGZ11375	375	365	25
	VGZ11400	400	390	25
	VGZ11425	425	415	25
	VGZ11450	450	440	25
	VGZ11475	475	465	25
	VGZ11500	500	490	25
	VGZ11525	525	515	25
	VGZ11550	550	540	25
	VGZ11575	575	565	25
	VGZ11600	600	590	25
	VGZ11650	650	630	25
	VGZ11700	700	680	25
	VGZ11750	750	730	25
	VGZ11800	800	780	25
	VGZ11850	850	830	25
	VGZ11900	900	880	25
	VGZ11950	950	930	25
	VGZ111000	1000	980	25

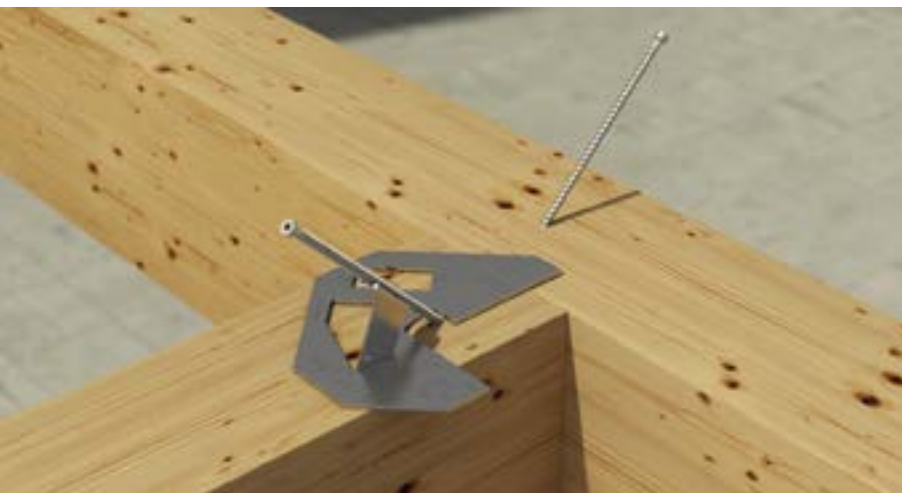
SÚVISIACE PRODUKTY



JIG VGZ 4

ŠABLÓNA PRE SKRUTKY POD UHLŤOM 45°

str. 409



ŠABLÓNA JIG VGZ 45°

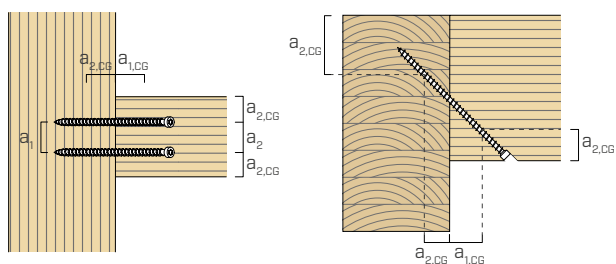
Montáž pod uhlom 45° uľahčená použitím oceľovej šablóny JIG VGZ.

■ MINIMÁLNE VZDIALENOSTI PRE AXIÁLNE NAMÁHANÉ SKRUTKY | DREVO

😊 skrutky skrutkované **S** predvŕtaním a **BEZ** predvŕtania

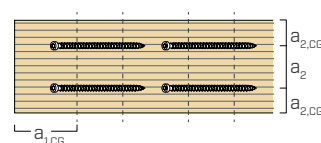
d_1	[mm]	7	9	11
a_1	[mm] 5·d	35	45	55
a_2	[mm] 5·d	35	45	55
$a_{2,LIM}$	[mm] 2,5·d	18	23	28
$a_{1,CG}$	[mm] 10·d	70	90	110
$a_{2,CG}$	[mm] 4·d	28	36	44
a_{CROSS}	[mm] 1,5·d	11	14	17

SKRUTKY V ŤAHU SKRUTKOVANÉ V UHLE α VZHLADOM K VLÁKNU

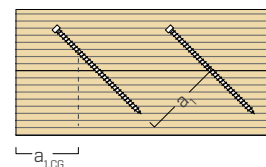


schéma

pohľad

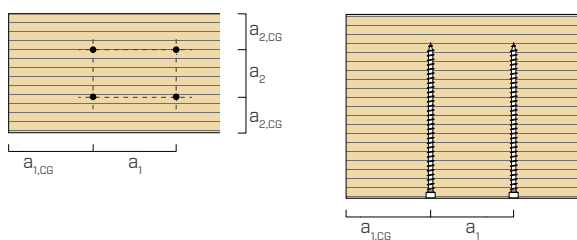


schéma



pohľad

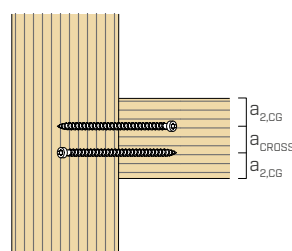
SKRUTKY SKRUTKOVANÉ V UHLE $\alpha = 90^\circ$ VZHLADOM K VLÁKNU



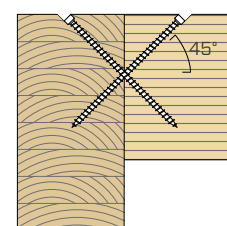
schéma

pohľad

SKRÍŽENÉ SKRUTKY SKRUTKOVANÉ V UHLE α VZHLADOM K VLÁKNU



schéma



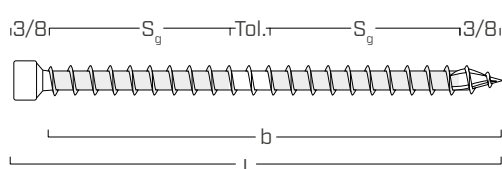
pohľad

POZNÁMKY

- Minimálne vzdialenosti sú v súlade s ETA-11/0030.
- Minimálne vzdialenosti sú nezávislé od uhla skrutkovania konektora a uhla pôsobiacej sily na vlákna.
- Axiálna vzdialenosť a_2 môže byť znížená až na $a_{2,LIM}$ ak sa pri každom konektore zachová „spojovacia plocha“ $a_1 \cdot a_2 = 25 \cdot d_1^2$.

- Pre spojenie pomocného a hlavného nosníka skrutkami VGZ $d = 7$ mm, naklonenými alebo skríženými, skrutkovanými v 45° uhle vzhľadom na hlavu pomocného nosníka, s minimálnou výškou pomocného nosníka $18 \cdot d$, minimálna vzdialenosť $a_{1,CG}$ sa môže rovnat $8 \cdot d_1$ a minimálna vzdialenosť $a_{2,CG}$ sa môže rovnat $3 \cdot d_1$.

■ VÝPOČET ÚČINNÉHO ZÁVITU



$$b = S_{g,tot} = L - 10 \text{ mm}$$

predstavuje celú dĺžku závitovej časti

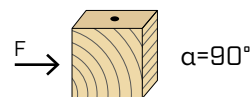
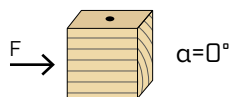
$$S_g = (L - 10 \text{ mm} - 10 \text{ mm} - Tol.) / 2$$

predstavuje polovičnú dĺžku závitovej časti po odčítaní tolerancie (Tol.) pokládky 10 mm

MINIMÁLNE VZDIALENOSTI PRE SKRUTKY NAMÁHANÉ V STRIHU | DREVO

skrutky skrutkované **BEZ** predvrtania

$\rho_k \leq 420 \text{ kg/m}^3$



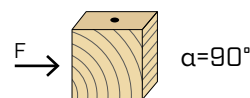
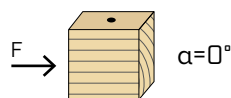
d_1 [mm]		7	9	11
a_1 [mm]	10·d	70	90	110
a_2 [mm]	5·d	35	45	55
$a_{3,t}$ [mm]	15·d	105	135	165
$a_{3,c}$ [mm]	10·d	70	90	110
$a_{4,t}$ [mm]	5·d	35	45	55
$a_{4,c}$ [mm]	5·d	35	45	55

α = uhol medzi pôsobením sily a vláknami

$d = d_1$ = menovitý priemer skrutky

d_1 [mm]		7	9	11
a_1 [mm]	5·d	35	45	55
a_2 [mm]	5·d	35	45	55
$a_{3,t}$ [mm]	10·d	70	90	110
$a_{3,c}$ [mm]	10·d	70	90	110
$a_{4,t}$ [mm]	10·d	70	90	110
$a_{4,c}$ [mm]	5·d	35	45	55

skrutky skrutkované **S** predvrtaním

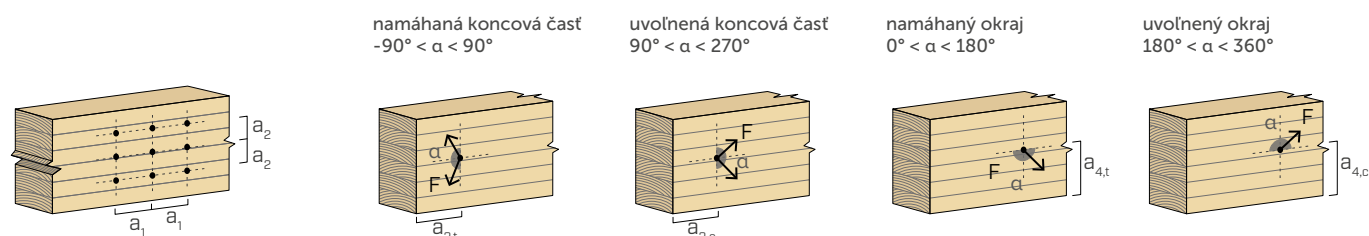


d_1 [mm]		7	9	11
a_1 [mm]	5·d	35	45	55
a_2 [mm]	3·d	21	27	33
$a_{3,t}$ [mm]	12·d	84	108	132
$a_{3,c}$ [mm]	7·d	49	63	77
$a_{4,t}$ [mm]	3·d	21	27	33
$a_{4,c}$ [mm]	3·d	21	27	33

α = uhol medzi pôsobením sily a vláknami

$d = d_1$ = menovitý priemer skrutky

d_1 [mm]		7	9	11
a_1 [mm]	4·d	28	36	44
a_2 [mm]	4·d	28	36	44
$a_{3,t}$ [mm]	7·d	49	63	77
$a_{3,c}$ [mm]	7·d	49	63	77
$a_{4,t}$ [mm]	7·d	49	63	77
$a_{4,c}$ [mm]	3·d	21	27	33



POZNÁMKY

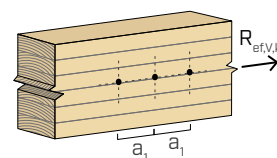
- Minimálne vzdialenosti spĺňajú požiadavky normy STN EN 1995:2014 v súlade s ETA-11/0030.
- V prípade spájania panel-drevo môžu byť minimálne rozstupy (a_1 , a_2) vynásobené koeficientom 0,85.

- Rozstup a_1 uvedený v tabuľke pre skrutky s hrotom 3 THORNS a $d_1 \geq 5 \text{ mm}$ založené bez predvrtania do drevených prvkov s objemovou hmotnosťou $\rho_k \leq 420 \text{ kg/m}^3$ s minimálnou výškou a šírkou 10·d a uhol medzi pôsobením sily a vláknami $\alpha = 0^\circ$ sa považuje za rovnú 10·d. Prípadne použite možnosť 12·d v súlade s STN EN 1995:2014.

ÚČINNÝ POČET PRE SKRUTKY NAMÁHANÉ V STRIHU

Únosnosť spoja s použitím viacerých skrutiek rovnakého typu a rozmeru môže byť nižšia ako súčet únosností jednotlivých spojovacích prvkov.

V prípade viacerých skrutiek usporiadaných súbežne s vláknami vo vzdialenosti a_1 možno charakteristickú efektívnu únosnosť v strihu $R_{ef,V,k}$ vypočítať pomocou účinného počtu n_{ef} (pozrite str. 169).



ŤAH/TLAK											
geometria		vytiahnutie celého závitu				vytiahnutie časti závitu				ťah ocele	nestálosť
		$\varepsilon=90^\circ$		$\varepsilon=0^\circ$		$\varepsilon=90^\circ$		$\varepsilon=0^\circ$			$\varepsilon=90^\circ$
d ₁ [mm]	L [mm]	S _{g,tot} [mm]	A _{min} [mm]	R _{ax,90,k} [kN]	R _{ax,0,k} [kN]	S _g [mm]	A _{min} [mm]	R _{ax,90,k} [kN]	R _{ax,0,k} [kN]	R _{tens,k} [kN]	R _{ki,90,k} [kN]
7	80	70	90	6,19	1,86	-	-	-	-	15,40	10,30
	100	90	110	7,96	2,39	35	55	3,09	0,93		
	120	110	130	9,72	2,92	45	65	3,98	1,19		
	140	130	150	11,49	3,45	55	75	4,86	1,46		
	160	150	170	13,26	3,98	65	85	5,75	1,72		
	180	170	190	15,03	4,51	75	95	6,63	1,99		
	200	190	210	16,79	5,04	85	105	7,51	2,25		
	220	210	230	18,56	5,57	95	115	8,40	2,52		
	240	230	250	20,33	6,10	105	125	9,28	2,78		
	260	250	270	22,10	6,63	115	135	10,16	3,05		
	280	270	290	23,87	7,16	125	145	11,05	3,31		
	300	290	310	25,63	7,69	135	155	11,93	3,58		
	320	310	330	27,40	8,22	145	165	12,82	3,84		
	340	330	350	29,17	8,75	155	175	13,70	4,11		
	360	350	370	30,94	9,28	165	185	14,58	4,38		
	380	370	390	32,70	9,81	175	195	15,47	4,64		
400	390	410	34,47	10,34	185	205	16,35	4,91			
9	160	150	170	17,05	5,11	65	85	7,39	2,22	25,40	17,25
	180	170	190	19,32	5,80	75	95	8,52	2,56		
	200	190	210	21,59	6,48	85	105	9,66	2,90		
	220	210	230	23,87	7,16	95	115	10,80	3,24		
	240	230	250	26,14	7,84	105	125	11,93	3,58		
	260	250	270	28,41	8,52	115	135	13,07	3,92		
	280	270	290	30,68	9,21	125	145	14,21	4,26		
	300	290	310	32,96	9,89	135	155	15,34	4,60		
	320	310	330	35,23	10,57	145	165	16,48	4,94		
	340	330	350	37,50	11,25	155	175	17,61	5,28		
	360	350	370	39,78	11,93	165	185	18,75	5,63		
	380	370	390	42,05	12,61	175	195	19,89	5,97		
	400	390	410	44,32	13,30	185	205	21,02	6,31		
	440	430	450	48,87	14,66	205	225	23,30	6,99		
	480	470	490	53,41	16,02	225	245	25,57	7,67		
	520	510	530	57,96	17,39	245	265	27,84	8,35		
	560	550	570	62,50	18,75	265	285	30,12	9,03		
	600	590	610	67,05	20,11	285	305	32,39	9,72		

ε = uhol medzi skrutkou a vláknami

ŤAH/TLAK											
geometria		vytiahnutie celého závitu				vytiahnutie časti závitu				ťah ocele	nestálosť
		$\varepsilon=90^\circ$		$\varepsilon=0^\circ$		$\varepsilon=90^\circ$		$\varepsilon=0^\circ$			$\varepsilon=90^\circ$
d_1 [mm]	L [mm]	$S_{g,tot}$ [mm]	A_{min} [mm]	$R_{ax,90,k}$ [kN]	$R_{ax,0,k}$ [kN]	S_g [mm]	A_{min} [mm]	$R_{ax,90,k}$ [kN]	$R_{ax,0,k}$ [kN]	$R_{tens,k}$ [kN]	$R_{ki,90,k}$ [kN]
11	150	140	160	19,45	5,83	60	80	8,33	2,50	38,00	21,93
	200	190	210	26,39	7,92	85	105	11,81	3,54		
	250	240	260	33,34	10,00	110	130	15,28	4,58		
	275	265	285	36,81	11,04	123	143	17,01	5,10		
	300	290	310	40,28	12,08	135	155	18,75	5,63		
	325	315	335	43,75	13,13	148	168	20,49	6,15		
	350	340	360	47,22	14,17	160	180	22,22	6,67		
	375	365	385	50,70	15,21	173	193	23,96	7,19		
	400	390	410	54,17	16,25	185	205	25,70	7,71		
	425	415	435	57,64	17,29	198	218	27,43	8,23		
	450	440	460	61,11	18,33	210	230	29,17	8,75		
	475	465	485	64,59	19,38	223	243	30,90	9,27		
	500	490	510	68,06	20,42	235	255	32,64	9,79		
	525	515	535	71,53	21,46	248	268	34,38	10,31		
	550	540	560	75,00	22,50	260	280	36,11	10,83		
	575	565	585	78,48	23,54	273	293	37,85	11,35		
	600	590	610	81,95	24,58	285	305	39,59	11,88		
	650	630	660	87,51	26,25	305	325	42,36	12,71		
	700	680	710	94,45	28,33	330	350	45,84	13,75		
	750	730	760	101,39	30,42	355	375	49,31	14,79		
	800	780	810	108,34	32,50	380	400	52,78	15,83		
	850	830	860	115,28	34,59	405	425	56,25	16,88		
	900	880	910	122,23	36,67	430	450	59,73	17,92		
	950	930	960	129,17	38,75	455	475	63,20	18,96		
	1000	980	1010	136,12	40,84	480	500	66,67	20,00		

ε = uhol medzi skrutkou a vláknami

POZNÁMKY

- Charakteristické odolnosti proti vytiahnutiu závitú boli stanovené pri uhle $\varepsilon 90^\circ$ ($R_{ax,90,k}$) aj pri 0° ($R_{ax,0,k}$) medzi vláknami dreveného prvku a konektorom.
- Pri výpočte bola braná do úvahy objemová hmotnosť drevených prvkov rovná $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$.
Pri iných hodnotách ρ_k môžu byť odolnosti uvedené v tabuľkách prepočítané koeficientom k_{dens} .

$$R'_{ax,k} = k_{dens,ax} \cdot R_{ax,k}$$

$$R'_{ki,k} = k_{dens,ki} \cdot R_{ki,k}$$

ρ_k [kg/m ³]	350	380	385	405	425	430	440
C-GL	C24	C30	GL24h	GL26h	GL28h	GL30h	GL32h
$k_{dens,ax}$	0,92	0,98	1,00	1,04	1,08	1,09	1,11
$k_{dens,ki}$	0,97	0,99	1,00	1,00	1,01	1,02	1,02

Hodnoty odolnosti určené takýmto spôsobom sa môžu líšiť v prospech bezpečnosti od hodnôt určených presným výpočtom.

VŠEOBECNÉ PRINCÍPY SÚ UVEDENÉ na strane 143.

		ŠMYK						STRIH			
geometria		drevo-drevo				ťah oceľ		drevo-drevo	drevo-drevo $\varepsilon=90^\circ$	drevo-drevo $\varepsilon=0^\circ$	
d_1 [mm]	L [mm]	S_g [mm]	A [mm]	B_{min} [mm]	$R_{V,k}$ [kN]	$R_{tens,45,k}$ [kN]		A [mm]	S_g [mm]	$R_{V,90,k}$ [mm]	$R_{V,0,k}$ [kN]
7	80	-	-	-	-	10,89		40	25	2,59	1,34
	100	35	40	55	2,19			50	35	2,93	1,53
	120	45	45	60	2,81			60	45	3,15	1,74
	140	55	55	70	3,44			70	55	3,37	1,97
	160	65	60	75	4,06			80	65	3,59	2,06
	180	75	70	85	4,69			90	75	3,81	2,12
	200	85	75	90	5,31			100	85	4,03	2,19
	220	95	85	100	5,94			110	95	4,25	2,26
	240	105	90	105	6,56			120	105	4,30	2,32
	260	115	95	110	7,19			130	115	4,30	2,39
	280	125	105	120	7,81			140	125	4,30	2,46
	300	135	110	125	8,44			150	135	4,30	2,52
	320	145	120	135	9,06			160	145	4,30	2,59
	340	155	125	140	9,69			170	155	4,30	2,65
	360	165	130	145	10,31			180	165	4,30	2,72
	380	175	140	155	10,94			190	175	4,30	2,79
	400	185	145	160	11,56			200	185	4,30	2,85
9	160	65	60	75	5,22	17,96		80	65	5,10	2,81
	180	75	70	85	6,03			90	75	5,38	3,08
	200	85	75	90	6,83			100	85	5,67	3,18
	220	95	85	100	7,63			110	95	5,95	3,27
	240	105	90	105	8,44			120	105	6,23	3,35
	260	115	95	110	9,24			130	115	6,50	3,44
	280	125	105	120	10,04			140	125	6,50	3,52
	300	135	110	125	10,85			150	135	6,50	3,61
	320	145	120	135	11,65			160	145	6,50	3,69
	340	155	125	140	12,46			170	155	6,50	3,78
	360	165	130	145	13,26			180	165	6,50	3,86
	380	175	140	155	14,06			190	175	6,50	3,95
	400	185	145	160	14,87			200	185	6,50	4,03
	440	205	160	175	16,47			220	205	6,50	4,21
	480	225	175	190	18,08			240	225	6,50	4,38
	520	245	190	205	19,69			260	245	6,50	4,55
	560	265	205	220	21,29			280	265	6,50	4,72
	600	285	215	230	22,90			300	285	6,50	4,89

ε = uhol medzi skrutkou a vláknami

geometria	ŠMYK						STRIH			
	drevo-drevo			ťah oceľ			drevo-drevo	drevo-drevo $\varepsilon=90^\circ$	drevo-drevo $\varepsilon=0^\circ$	
d_1 [mm]	L [mm]	S_g [mm]	A [mm]	B_{min} [mm]	$R_{V,k}$ [kN]	$R_{tens,45,k}$ [kN]	A [mm]	S_g [mm]	$R_{V,90,k}$ [kN]	$R_{V,0,k}$ [kN]
11	150	60	60	75	5,89	26,87	75	60	6,61	3,33
	200	85	75	90	8,35		100	85	7,48	4,10
	250	110	95	110	10,80		125	110	8,35	4,57
	275	123	100	115	12,03		138	123	8,79	4,70
	300	135	110	125	13,26		150	135	9,06	4,83
	325	148	120	135	14,49		163	148	9,06	4,96
	350	160	130	145	15,71		175	160	9,06	5,09
	375	173	140	155	16,94		188	173	9,06	5,22
	400	185	145	160	18,17		200	185	9,06	5,35
	425	198	155	170	19,40		213	198	9,06	5,48
	450	210	165	180	20,63		225	210	9,06	5,61
	475	223	175	190	21,85		238	223	9,06	5,74
	500	235	180	195	23,08		250	235	9,06	5,87
	525	248	190	205	24,31		263	248	9,06	6,00
	550	260	200	215	25,54		275	260	9,06	6,13
	575	273	210	225	26,76		288	273	9,06	6,26
	600	285	215	230	27,99		300	285	9,06	6,39
	650	29182	230	245	29,96		320	305	9,06	6,60
	700	30651	250	265	32,41		345	330	9,06	6,85
	750	32122	265	280	34,87		370	355	9,06	6,85
	800	33595	285	300	37,32		395	380	9,06	6,85
	850	35068	300	315	39,78		420	405	9,06	6,85
	900	36542	320	335	42,23		445	430	9,06	6,85
	950	38016	335	350	44,69		470	455	9,06	6,85
	1000	39491	355	370	47,14		495	480	9,06	6,85

ε = uhol medzi skrutkou a vláknami

POZNÁMKY

- Charakteristické odolnosti v šmyku boli posudzované pri uhle $\varepsilon 45^\circ$ medzi vláknami dreveného prvku a konektorom.
- Charakteristické odolnosti v strihu drevo-drevo boli stanovené pri uhle $\varepsilon 90^\circ$ ($R_{V,90,k}$) aj 0° ($R_{V,0,k}$) medzi vláknami druhého prvku a konektorom.
- Pri výpočte bola braná do úvahy objemová hmotnosť drevených prvkov rovná $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$.
Pri iných hodnotách ρ_k môžu byť odolnosti uvedené v tabuľkách prepočítané koeficientom k_{dens} :

$$R'_{V,k} = k_{dens,ax} \cdot R_{V,k}$$

$$R'_{V,90,k} = k_{dens,V} \cdot R_{V,90,k}$$

$$R'_{V,0,k} = k_{dens,V} \cdot R_{V,0,k}$$

ρ_k [kg/m ³]	350	380	385	405	425	430	440
C-GL	C24	C30	GL24h	GL26h	GL28h	GL30h	GL32h
$k_{dens,ax}$	0,92	0,98	1,00	1,04	1,08	1,09	1,11
$k_{dens,V}$	0,90	0,98	1,00	1,02	1,05	1,05	1,07

Hodnoty odolnosti určené takýmto spôsobom sa môžu líšiť v prospech bezpečnosti od hodnôt určených presným výpočtom.

VŠEOBECNÉ PRINCÍPY SÚ UVEDENÉ na strane 143.

SPOJENIE V STRIHU HLAVNÝ NOSNÍK-POMOCNÝ NOSNÍK

geometria		hlavný nosník pomocný nosník				1 dvojica			2 dvojice			3 dvojice		
d ₁	L	B _{H_{HT},min}	H _{H_{HT},min} h _{H_{NT},min}	S _g	m	b _{NT,min}	R _{V1,k}	R _{V2,k}	b _{NT,min}	R _{V1,k}	R _{V2,k}	b _{NT,min}	R _{V1,k}	R _{V2,k}
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[mm]	[kN]	[kN]	[mm]	[kN]	[kN]
7	160	75	130	65	60	53	8,13	13,63	88	15,16	25,44	123	21,84	36,64
	180	80	140	75	67	53	9,38		88	17,49		123	25,20	
	200	90	155	85	74	53	10,63		88	19,83		123	28,56	
	220	95	170	95	81	53	11,88		88	22,16		123	31,92	
	240	100	185	105	88	53	13,13		88	24,49		123	35,28	
	260	110	200	115	95	53	14,38		88	26,82		123	38,64	
	280	115	210	125	102	53	15,63		88	29,16		123	42,00	
	300	125	225	135	109	53	16,88		88	31,49		123	45,36	
	320	130	240	145	116	53	18,13		88	33,82		123	48,72	
	340	140	255	155	123	53	19,38		88	36,16		123	52,08	
	360	145	270	165	130	53	20,63		88	38,49		123	55,44	
	380	150	285	175	137	53	21,78		88	40,64		123	58,54	
	400	160	295	185	144	53	21,78		88	40,64		123	58,54	
	200	90	155	85	74	86	13,66	22,88	131	25,49	42,69	176	36,72	61,50
9	220	95	170	95	81	86	15,27		131	28,49		176	41,04	
	240	100	185	105	88	86	16,88		131	31,49		176	45,36	
	260	110	200	115	95	86	18,48		131	34,49		176	49,68	
	280	115	210	125	102	86	20,09		131	37,49		176	54,00	
	300	125	225	135	109	86	21,70		131	40,49		176	58,32	
	320	130	240	145	116	86	23,30		131	43,49		176	62,64	
	340	140	255	155	123	86	24,91		131	46,49		176	66,96	
	360	145	270	165	130	86	26,52		131	49,48		176	71,28	
	380	150	285	175	137	86	28,13		131	52,48		176	75,60	
	400	160	295	185	144	86	29,73		131	55,48		176	79,92	
	440	175	325	205	159	86	32,95		131	61,48		176	88,56	
	480	185	355	225	173	86	35,92		131	67,03		176	96,55	
	520	200	380	245	187	86	35,92		131	67,03		176	96,55	
	560	215	410	265	201	86	35,92		131	67,03		176	96,55	
	600	230	440	285	215	86	35,92		131	67,03		176	96,55	

SPOJENIE V STRIHU HLAVNÝ NOSNÍK-POMOCNÝ NOSNÍK

geometria		hlavný nosník pomocný nosník				1 dvojica			2 dvojice			3 dvojice		
d ₁	L	B _{HT,min}	H _{HT,min} h _{NT,min}	S _g	m	b _{NT,min}	R _{V1,k}	R _{V2,k}	b _{NT,min}	R _{V1,k}	R _{V2,k}	b _{NT,min}	R _{V1,k}	R _{V2,k}
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[mm]	[kN]	[kN]	[mm]	[kN]	[kN]
11	250	105	190	110	91	105	21,61	29,15	160	40,32	54,40	215	58,08	78,35
	275	115	210	125	102	105	24,55		160	45,82		215	66,00	
	300	125	225	135	109	105	26,52		160	49,48		215	71,28	
	325	135	250	150	120	105	29,46		160	54,98		215	79,20	
	350	140	260	160	127	105	31,43		160	58,65		215	84,48	
	375	150	285	175	137	105	34,38		160	64,15		215	92,40	
	400	160	295	185	144	105	36,34		160	67,81		215	97,68	
	425	170	320	200	155	105	39,29		160	73,31		215	105,60	
	450	175	335	210	162	105	41,25		160	76,98		215	110,88	
	475	185	355	225	173	105	44,20		160	82,47		215	118,80	
	500	195	370	235	180	105	46,16		160	86,14		215	124,08	
	525	205	390	250	190	105	49,11		160	91,64		215	131,99	
	550	210	405	260	197	105	51,07		160	95,30		215	137,27	
	575	225	425	275	208	105	53,74		160	100,28		215	144,45	
	600	230	440	285	215	105	53,74		160	100,28		215	144,45	
	650	245	475	310	233	105	53,74		160	100,28		215	144,45	
	700	265	510	335	251	105	53,74		160	100,28		215	144,45	
	750	285	545	360	268	105	53,74		160	100,28		215	144,45	
	800	300	580	385	286	105	53,74		160	100,28		215	144,45	
	850	320	615	410	304	105	53,74		160	100,28		215	144,45	
	900	335	650	435	321	105	53,74		160	100,28		215	144,45	
	950	355	685	460	339	105	53,74		160	100,28		215	144,45	
	1000	370	720	485	357	105	53,74		160	100,28		215	144,45	

POZNÁMKY

- Navrhovaná odolnosť konektorov je minimálna medzi navrhovanou odolnosťou proti vytiahnutiu ($R_{V1,d}$) a navrhovanou odolnosťou proti nestabilite ($R_{V2,d}$):

$$R_{V,d} = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{V1,k} \cdot k_{mod}}{\gamma_M} \\ \frac{R_{V2,k}}{\gamma_{M1}} \end{array} \right.$$

- Poskytnuté hodnoty sú vypočítané s ohľadom na vzdialenosť $a_{1,CG} \geq 5d$.
- Pri výpočte bola braná do úvahy objemová hmotnosť drevených prvkov rovná $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$. Pri iných hodnotách ρ_k môžu byť odolnosti uvedené v tabuľke prepočítané koeficientmi k_{dens} uvedenými vyššie:

$$R'_{V1,k} = k_{dens,ax} \cdot R_{V1,k}$$

$$R'_{V2,k} = k_{dens,ki} \cdot R_{V2,k}$$

Hodnoty odolnosti určené takýmto spôsobom sa môžu líšiť v prospech bezpečnosti od hodnôt určených presným výpočtom.

- Montážny rozmer (m) platí v prípade symetrickej montáže konektorov k hornému okraju prvkov.
- Spojovacie skrutky musia byť vložené pod 45° uhlom vzhľadom k reznej rovine.
- Hodnoty odolnosti uvedené v tabuľkách pre spoje s viacerými dvojicami skrížených skrutiek už zahŕňajú $n_{ef,ax}$.

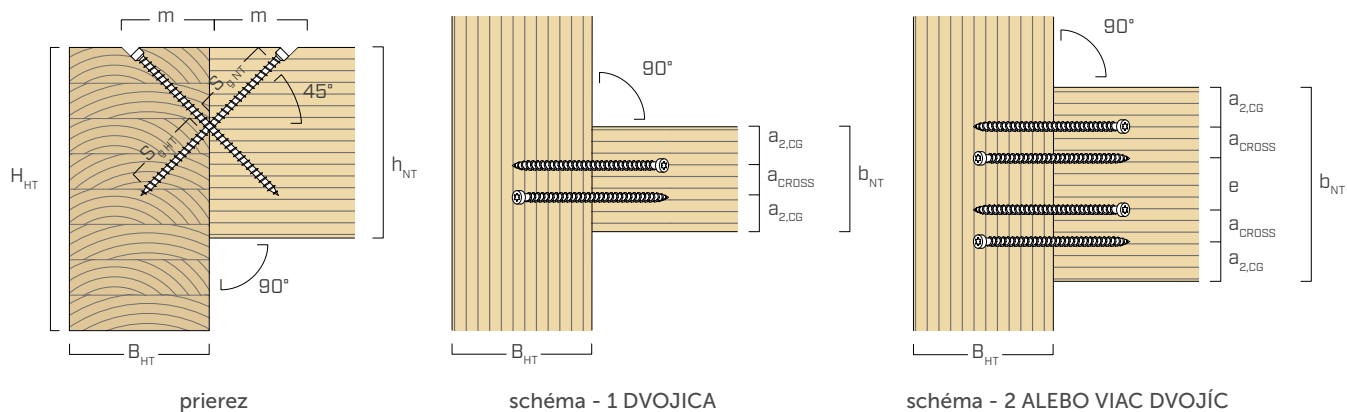
VŠEOBECNÉ PRINCÍPY SÚ UVEDENÉ na strane 143.

MINIMÁLNE VZDIALENOSTI PRE SKRÍŽENÉ KONEKTORY

😊 skrutky skrutkované **S** predvrtaním a **BEZ** predvrtania

d_1	[mm]	7	9	11
$a_{2,CG}$	[mm]	4·d	21	36
a_{CROSS}	[mm]	1,5·d	11	14
e	[mm]	3,5·d	25	32

d = d_1 = menovitý priemer skrutky



POZNÁMKY

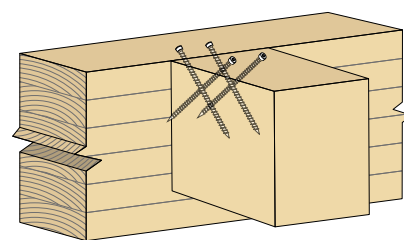
- Pre spojenie pomocného a hlavného nosníka skrutkami VGZ d = 7 mm, naklonenými alebo skríženými, skrutkovanými v 45° uhle vzhľadom na hlavu pomocného nosníka, s minimálnou výškou pomocného nosníka 18·d, minimálna vzdialenosť $a_{1,CG}$ sa môže rovnať 8· d_1 a minimálna vzdialenosť $a_{2,CG}$ sa môže rovnať 3· d_1 .

ÚČINNÝ POČET PRE DVOJICE KONEKTOROV NAMÁHANÝCH KOLMOU SILOU NA OS

Únosnosť spoja s použitím viacerých skrutiek rovnakého typu a rozmeru môže byť nižšia ako súčet únosností jednotlivých spojovacích prvkov.

Pre spojenie s n dvojicami skrížených skrutiek sa účinná únosnosť rovná:

$$R_{ef,V,k} = n_{ef,ax} \cdot R_{V,k}$$



Hodnota n_{ef} je uvedená v tabuľke podľa n (počtu dvojíc).

$n_{DVOJICE}$	2	3	4	5	6	7	8	9	10
$n_{ef,ax}$	1,87	2,70	3,60	4,50	5,40	6,30	7,20	8,10	9,00



Kompletný výpočet pre projekt drevených konštrukcií?
Stiahnite si MyProject a uľahčíte si prácu!



ODPORÚČANIA PRE MONTÁŽ

SPOJE DREVO-DREVO SO SKRÍŽENÝMI KONEKTORMI

UTIAHNUTIE SPOJA



Pre správnu montáž spoja odporúčame pred vložení konektorov najskôr utiahnuť jednotlivé prvky.



Pre priblíženie prvkov vložte skrutku s čias-točným závitom (napr. HBS680).



Pomocou skrutky HBS sa odstráni vzdialenosť medzi prvkami. Po umiestnení konektorov VGZ môžete skrutky odobrať.

VLOŽENIE KONEKTOROV



Pre zaručenie správneho umiestnenia a sklonu skrutiek VGZ odporúčame použiť šablónu JIGVGZ45.



Po zaskrutkovaní približne tretiny skrutky odložte šablónu JIGVGZ45 a pokračujte v montáži.



Rovnaký postup zopakujte pri montáži skrutky vlozenej do hlavného a pomocného nosníka.

SPOJE MEDZI PANELMI CLT A KONEKTORMI NAKLONENÝMI V DVOCH SMEROCH [45°-45°]



Pre zaručenie správneho umiestnenia a sklonu skrutiek VGZ odporúčame použiť šablónu JIGVGZ45 naklonenú pod 45° uhlom k hlave panelu.



Po zaskrutkovaní približne tretiny skrutky odložte šablónu JIGVGZ45 a pokračujte v montáži.



Rovnaký postup zopakujte pri montáži skrutky vlozenej do vedľajšieho panelu a pokračujte striedavým spôsobom podľa vzdialeností uvedených v projekte.

SÚVISIACE PRODUKTY



HBS
str. 30



CATCH
str. 408

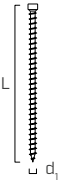
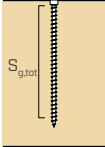
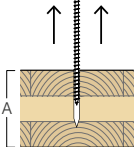
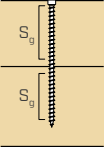
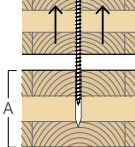
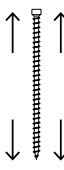


BIT
str. 417

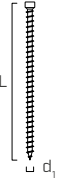
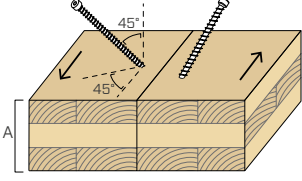
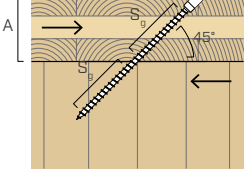
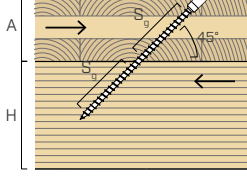


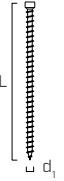
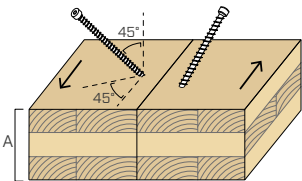
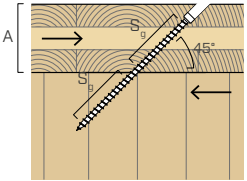
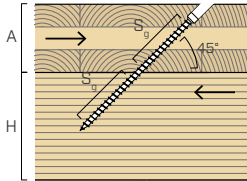
JIG VGZ 4
str. 409

geometria		ŤAH								ťah ocel'
		vytiahnutie celého závitu				vytiahnutie časti závitu				
		lateral		narrow		lateral		narrow		
d1	L	Sg,tot	Amin	Rax,90,k	Rax,0,k	Sg	Amin	Rax,90,k	Rax,0,k	Rtens,k
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[kN]
7	80	70	90	5,73	4,34	-	-	-	-	15,40
	100	90	110	7,37	5,44	35	55	2,87	2,33	
	120	110	130	9,01	6,52	45	65	3,69	2,92	
	140	130	150	10,65	7,58	55	75	4,50	3,49	
	160	150	170	12,29	8,62	65	85	5,32	4,06	
	180	170	190	13,92	9,65	75	95	6,14	4,62	
	200	190	210	15,56	10,67	85	105	6,96	5,17	
	220	210	230	17,20	11,67	95	115	7,78	5,72	
	240	230	250	18,84	12,67	105	125	8,60	6,25	
	260	250	270	20,48	13,65	115	135	9,42	6,79	
	280	270	290	22,11	14,63	125	145	10,24	7,32	
	300	290	310	23,75	15,61	135	155	11,06	7,84	
	320	310	330	25,39	16,57	145	165	11,88	8,36	
	340	330	350	27,03	17,53	155	175	12,69	8,88	
	360	350	370	28,67	18,48	165	185	13,51	9,39	
	380	370	390	30,30	19,43	175	195	14,33	9,90	
	400	390	410	31,94	20,37	185	205	15,15	10,41	
9	160	150	170	15,80	10,54	65	85	6,84	4,97	25,40
	180	170	190	17,90	11,80	75	95	7,90	5,65	
	200	190	210	20,01	13,04	85	105	8,95	6,32	
	220	210	230	22,11	14,27	95	115	10,00	6,99	
	240	230	250	24,22	15,49	105	125	11,06	7,65	
	260	250	270	26,33	16,69	115	135	12,11	8,30	
	280	270	290	28,43	17,89	125	145	13,16	8,95	
	300	290	310	30,54	19,08	135	155	14,22	9,59	
	320	310	330	32,64	20,26	145	165	15,27	10,22	
	340	330	350	34,75	21,43	155	175	16,32	10,86	
	360	350	370	36,86	22,60	165	185	17,37	11,49	
	380	370	390	38,96	23,76	175	195	18,43	12,11	
	400	390	410	41,07	24,91	185	205	19,48	12,73	
	440	430	450	45,28	27,20	205	225	21,59	13,96	
	480	470	490	49,49	29,47	225	245	23,69	15,18	
	520	510	530	53,70	31,71	245	265	25,80	16,39	
	560	550	570	57,92	33,94	265	285	27,90	17,59	
	600	590	610	62,13	36,16	285	305	30,01	18,78	

geometria		ŤAH								ťah ocel'
		vytiahnutie celého závitu				vytiahnutie časti závitu				
		lateral		narrow		lateral		narrow		
										
d1 [mm]	L [mm]	Sg,tot [mm]	Amin [mm]	Rax,90,k [kN]	Rax,0,k [kN]	Sg [mm]	Amin [mm]	Rax,90,k [kN]	Rax,0,k [kN]	Rtens,k [kN]
11	150	140	160	18,02	11,63	60	80	7,72	5,43	38,00
	200	190	210	24,45	15,31	85	105	10,94	7,42	
	250	240	260	30,89	18,89	110	130	14,16	9,36	
	275	265	285	34,11	20,66	123	143	15,77	10,31	
	300	290	310	37,32	22,40	135	155	17,37	11,26	
	325	315	335	40,54	24,13	148	168	18,98	12,19	
	350	340	360	43,76	25,85	160	180	20,59	13,12	
	375	365	385	46,98	27,56	173	193	22,20	14,04	
	400	390	410	50,19	29,25	185	205	23,81	14,95	
	425	415	435	53,41	30,93	198	218	25,42	15,85	
	450	440	460	56,63	32,60	210	230	27,03	16,75	
	475	465	485	59,85	34,27	223	243	28,64	17,65	
	500	490	510	63,06	35,92	235	255	30,24	18,54	
	525	515	535	66,28	37,56	248	268	31,85	19,43	
	550	540	560	69,50	39,20	260	280	33,46	20,31	
	575	565	585	72,72	40,83	273	293	35,07	21,18	
	600	590	610	75,93	42,45	285	305	36,68	22,05	
	650	630	660	81,08	45,04	305	325	39,25	23,44	
	700	680	710	87,52	48,24	330	350	42,47	25,17	
	750	730	760	93,95	51,42	355	375	45,69	26,88	
	800	780	810	100,39	54,58	380	400	48,91	28,57	
	850	830	860	106,82	57,72	405	425	52,12	30,26	
	900	880	910	113,26	60,84	430	450	55,34	31,93	
	950	930	960	119,69	63,94	455	475	58,56	33,60	
	1000	980	1010	126,13	67,03	480	500	61,78	35,26	

POZNÁMKY a VŠEOBECNÉ PRINCÍPY SÚ UVEDENÉ na strane 143.

		ŠMYK											
geometria			CLT - CLT 45° + 45°			CLT - CLT			CLT - drevo				
													
d ₁	L	S _g	A _{min}	R _{V,k}	R _{tens,45+45,k}	A	R _{V,k}	R _{tens,45,k}	A	H _{min}	R _{V,k}	R _{tens,45,k}	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[mm]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	
7	80	25	65	0,86	7,70	35	1,22	10,89	35	50	1,45	10,89	
	100	35	80	1,16		40	1,65		40	55	2,03		
	120	45	95	1,46		45	2,06		45	60	2,61		
	140	55	110	1,75		55	2,47		55	70	3,19		
	160	65	125	2,03		60	2,87		60	75	3,76		
	180	75	135	2,31		70	3,27		70	85	4,34		
	200	85	150	2,59		75	3,66		75	90	4,92		
	220	95	165	2,86		85	4,04		85	100	5,50		
	240	105	180	3,13		90	4,42		90	105	6,08		
	260	115	195	3,39		95	4,80		95	110	6,66		
	280	125	210	3,66		105	5,17		105	120	7,24		
	300	135	220	3,92		110	5,54		110	125	7,82		
	320	145	235	4,18		120	5,91		120	135	8,40		
	340	155	250	4,44		125	6,28		125	140	8,98		
	360	165	265	4,70		130	6,64		130	145	9,56		
	380	175	280	4,95		140	7,00		140	155	10,13		
	400	185	295	5,21		145	7,36		145	160	10,71		
9	160	65	125	2,48	12,70	60	3,51	17,96	60	75	4,84	17,96	
	180	75	135	2,82		70	3,99		70	85	5,58		
	200	85	150	3,16		75	4,47		75	90	6,33		
	220	95	165	3,49		85	4,94		85	100	7,07		
	240	105	180	3,82		90	5,41		90	105	7,82		
	260	115	195	4,15		95	5,87		95	110	8,56		
	280	125	210	4,47		105	6,33		105	120	9,31		
	300	135	220	4,79		110	6,78		110	125	10,05		
	320	145	235	5,11		120	7,23		120	135	10,80		
	340	155	250	5,43		125	7,68		125	140	11,54		
	360	165	265	5,74		130	8,12		130	145	12,29		
	380	175	280	6,06		140	8,56		140	155	13,03		
	400	185	295	6,37		145	9,00		145	160	13,77		
	440	205	320	6,98		160	9,87		160	175	15,26		
	480	225	350	7,59		175	10,74		175	190	16,75		
	520	245	380	8,20		190	11,59		190	205	18,24		
	560	265	405	8,80		205	12,44		205	220	19,73		
	600	285	435	9,39		215	13,28		215	230	21,22		

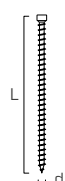
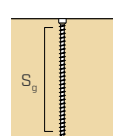
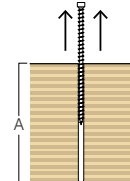
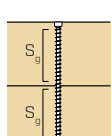
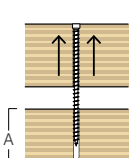
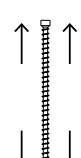
		ŠMYK											
geometria		CLT - CLT 45° + 45°				CLT - CLT				CLT - drevo			
													
d ₁	L	S _g	A _{min}	R _{V,k}	R _{tens,45+45,k}	A	R _{V,k}	R _{tens,45,k}	A	H _{min}	R _{V,k}	R _{tens,45,k}	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[mm]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	
11	150	60	115	2,71	19,00	60	3,84	26,87	60	75	5,46	26,87	
	200	85	150	3,71		75	5,25		75	90	7,74		
	250	110	185	4,68		95	6,62		95	110	10,01		
	275	123	205	5,16		100	7,29		100	115	11,15		
	300	135	220	5,63		110	7,96		110	125	12,29		
	325	148	240	6,10		120	8,62		120	135	13,42		
	350	160	255	6,56		130	9,28		130	145	14,56		
	375	173	275	7,02		140	9,93		140	155	15,70		
	400	185	295	7,47		145	10,57		145	160	16,84		
	425	198	310	7,93		155	11,21		155	170	17,97		
	450	210	330	8,38		165	11,85		165	180	19,11		
	475	223	345	8,82		175	12,48		175	190	20,25		
	500	235	365	9,27		180	13,11		180	195	21,39		
	525	248	380	9,71		190	13,74		190	205	22,52		
	550	260	400	10,15		200	14,36		200	215	23,66		
	575	273	415	10,59		210	14,98		210	225	24,80		
	600	285	435	11,03		215	15,60		215	230	25,94		
	650	305	470	11,72		230	16,58		230	245	27,76		
	700	330	505	12,58		250	17,79		250	265	30,03		
	750	355	540	13,44		265	19,00		265	280	32,31		
	800	380	575	14,29		285	20,20		285	300	34,58		
	850	405	610	15,13		300	21,40		300	315	36,86		
	900	430	645	15,97		320	22,58		320	335	39,13		
	950	455	680	16,80		335	23,76		335	350	41,41		
	1000	480	715	17,63		355	24,93		355	370	43,68		

POZNÁMKY | CLT

- Charakteristické hodnoty sú stanovené podľa normy ÖNORM EN 1995, príloha K.
- Pri výpočte sa brala do úvahy objemová hmotnosť $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$ pre prvky z CLT a $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$ pre drevené prvky.
- Axiálna odolnosť proti vytiahnutiu závitů v narrow face platí pre minimálnu hrúbku CLT $t_{CLT,min} = 10 \cdot d_1$ a minimálnu hĺbku zavrátania skrutky $t_{pen} = 10 \cdot d_1$.
- Charakteristické odolnosti šmyku konektorov založených do lateral face panelu CLT boli stanovené pri uhle $\epsilon = 45^\circ$ medzi vláknami a konektorom, pretože nebolo možné vopred stanoviť hrúbku a smer jednotlivých vrstiev.

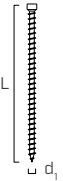
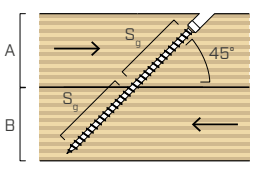
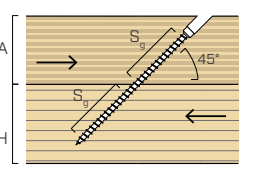
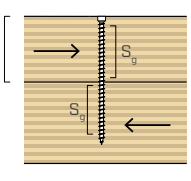
- Charakteristické odolnosti šmyku založených konektorov s dvojitém sklonom ($45^\circ-45^\circ$) boli stanovené pri uhle $\epsilon = 60^\circ$ medzi vláknami a konektorom; geometria spoja a geometria predpokladá vloženie konektorov pod uhlom 45° k strane panelu CLT a pod uhlom 45° k rezní rovine medzi dvomi panelmi. Pre dokonalú montáž konektorov v tomto type použitia odporúčame použiť šablónu JIG VGZ 45.
- Kontrola nestability konektorov musí byť vykonaná samostatne.

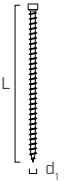
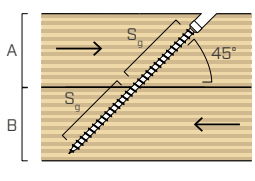
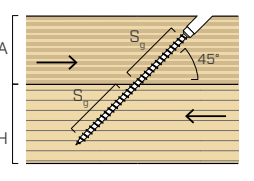
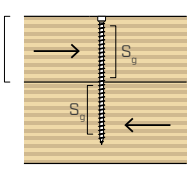
VŠEOBECNÉ PRINCÍPY SÚ UVEDENÉ na strane 143.

geometria		ŤAH								ťah ocel'
		vytiahnutie celého závitu				vytiahnutie časti závitu				
		wide		edge		wide		edge		
										
d ₁ [mm]	L [mm]	S _{g,tot} [mm]	A _{min} [mm]	R _{ax,90,k} [kN]	R _{ax,0,k} [kN]	S _g [mm]	A _{min} [mm]	R _{ax,90,k} [kN]	R _{ax,0,k} [kN]	R _{tens,k} [kN]
7	80	70	90	7,11	4,74	-	-	-	-	15,40
	100	90	110	9,15	5,44	35	55	3,56	2,37	
	120	110	130	11,18	6,52	45	65	4,57	3,05	
	140	130	150	13,21	7,58	55	75	5,59	3,73	
	160	150	170	15,24	8,62	65	85	6,61	4,40	
	180	170	190	17,28	9,65	75	95	7,62	5,08	
	200	190	210	19,31	10,67	85	105	8,64	5,76	
	220	210	230	21,34	11,67	95	115	9,65	6,44	
	240	230	250	23,37	12,67	105	125	10,67	7,11	
	260	250	270	25,41	13,65	115	135	11,69	7,79	
	280	270	290	27,44	14,63	125	145	12,70	8,47	
	300	290	310	29,47	15,61	135	155	13,72	9,15	
	320	310	330	31,50	16,57	145	165	14,74	9,82	
	340	330	350	33,54	17,53	155	175	15,75	10,50	
	360	350	370	35,57	18,48	165	185	16,77	11,18	
	380	370	390	37,60	19,43	175	195	17,78	11,86	
	400	390	410	39,63	20,37	185	205	18,80	12,53	
9	160	150	170	19,60	10,54	65	85	8,49	5,66	25,40
	180	170	190	22,21	11,80	75	95	9,80	6,53	
	200	190	210	24,83	13,04	85	105	11,11	7,40	
	220	210	230	27,44	14,27	95	115	12,41	8,28	
	240	230	250	30,05	15,49	105	125	13,72	9,15	
	260	250	270	32,67	16,69	115	135	15,03	10,02	
	280	270	290	35,28	17,89	125	145	16,33	10,89	
	300	290	310	37,89	19,08	135	155	17,64	11,76	
	320	310	330	40,51	20,26	145	165	18,95	12,63	
	340	330	350	43,12	21,43	155	175	20,25	13,50	
	360	350	370	45,73	22,60	165	185	21,56	14,37	
	380	370	390	48,35	23,76	175	195	22,87	15,24	
	400	390	410	50,96	24,91	185	205	24,17	16,12	
	440	430	450	56,18	27,20	205	225	26,79	17,86	
	480	470	490	61,41	29,47	225	245	29,40	19,60	
	520	510	530	66,64	31,71	245	265	32,01	21,34	
	560	550	570	71,86	33,94	265	285	34,63	23,08	
	600	590	610	77,09	36,16	285	305	37,24	24,83	

geometria		ŤAH								ťah ocel'
		vytiahnutie celého závitu				vytiahnutie časti závitu				
		wide		edge		wide		edge		
d ₁	L	S _{g,tot}	A _{min}	R _{ax,90,k}	R _{ax,0,k}	S _g	A _{min}	R _{ax,90,k}	R _{ax,0,k}	R _{tens,k}
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[kN]
11	150	140	160	22,36	11,63	60	80	9,58	6,39	38,00
	200	190	210	30,34	15,31	85	105	13,57	9,05	
	250	240	260	38,33	18,89	110	130	17,57	11,71	
	275	265	285	42,32	20,66	123	143	19,56	13,04	
	300	290	310	46,31	22,40	135	155	21,56	14,37	
	325	315	335	50,31	24,13	148	168	23,56	15,70	
	350	340	360	54,30	25,85	160	180	25,55	17,03	
	375	365	385	58,29	27,56	173	193	27,55	18,37	
	400	390	410	62,28	29,25	185	205	29,54	19,70	
	425	415	435	66,27	30,93	198	218	31,54	21,03	
	450	440	460	70,27	32,60	210	230	33,54	22,36	
	475	465	485	74,26	34,27	223	243	35,53	23,69	
	500	490	510	78,25	35,92	235	255	37,53	25,02	
	525	515	535	82,24	37,56	248	268	39,53	26,35	
	550	540	560	86,24	39,20	260	280	41,52	27,68	
	575	565	585	90,23	40,83	273	293	43,52	29,01	
	600	590	610	94,22	42,45	285	305	45,51	30,34	
	650	630	660	100,61	67,07	305	325	48,71	32,47	
	700	680	710	108,60	72,40	330	350	52,70	35,13	
	750	730	760	116,58	77,72	355	375	56,69	37,80	
	800	780	810	124,56	83,04	380	400	60,69	40,46	
	850	830	860	132,55	88,37	405	425	64,68	43,12	
	900	880	910	140,53	93,69	430	450	68,67	45,78	
	950	930	960	148,52	99,01	455	475	72,66	48,44	
	1000	980	1010	156,50	104,34	480	500	76,66	51,10	

POZNÁMKY a VŠEOBECNÉ PRINCÍPY SÚ UVEDENÉ na strane 143.

			ŠMYK								STRIH	
geometria			LVL - LVL				LVL - drevo				LVL - LVL wide	
												
d ₁	L	S _g	A	B _{min}	R _{V,k}	R _{tens,45,k}	A	H _{min}	R _{V,k}	R _{tens,45,k}	A	R _{V,90,k}
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[mm]	[kN]
7	100	35	40	55	2,01	10,89	40	45	2,01	10,89	50	3,29
	120	45	45	60	2,59		45	50	2,59		60	3,55
	140	55	55	70	3,16		55	60	3,16		70	3,80
	160	65	60	75	3,74		60	65	3,74		80	4,05
	180	75	70	85	4,31		70	75	4,31		90	4,31
	200	85	75	90	4,89		75	80	4,89		100	4,56
	220	95	85	100	5,46		85	90	5,46		110	4,81
	240	105	90	105	6,04		90	95	6,04		120	4,81
	260	115	95	110	6,61		95	100	6,61		130	4,81
	280	125	105	120	7,19		105	110	7,19		140	4,81
	300	135	110	125	7,76		110	115	7,76		150	4,81
	320	145	120	135	8,34		120	125	8,34		160	4,81
	340	155	125	140	8,91		125	130	8,91		170	4,81
	360	165	130	145	9,49		130	135	9,49		180	4,81
	380	175	140	155	10,06		140	145	10,06		190	4,81
	400	185	145	160	10,64		145	150	10,64		200	4,81
9	160	65	60	75	4,80	17,96	60	65	4,80	17,96	80	5,75
	180	75	70	85	5,54		70	75	5,54		90	6,08
	200	85	75	90	6,28		75	80	6,28		100	6,41
	220	95	85	100	7,02		85	90	7,02		110	6,73
	240	105	90	105	7,76		90	95	7,76		120	7,06
	260	115	95	110	8,50		95	100	8,50		130	7,26
	280	125	105	120	9,24		105	110	9,24		140	7,26
	300	135	110	125	9,98		110	115	9,98		150	7,26
	320	145	120	135	10,72		120	125	10,72		160	7,26
	340	155	125	140	11,46		125	130	11,46		170	7,26
	360	165	130	145	12,20		130	135	12,20		180	7,26
	380	175	140	155	12,93		140	145	12,93		190	7,26
	400	185	145	160	13,67		145	150	13,67		200	7,26
	440	205	160	175	15,15		160	165	15,15		220	7,26
	480	225	175	190	16,63		175	180	16,63		240	7,26
	520	245	190	205	18,11		190	195	18,11		260	7,26
	560	265	205	220	19,59		205	210	19,59		280	7,26
	600	285	215	230	21,07		215	220	21,07		300	7,26

		ŠMYK										STRIH	
geometria			LVL - LVL				LVL - drevo				LVL - LVL wide		
													
d ₁	L	S _g	A	B _{min}	R _{V,k}	R _{tens,45,k}	A	H _{min}	R _{V,k}	R _{tens,45,k}	A	R _{V,90,k}	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[mm]	[kN]	
11	150	60	60	75	5,42	26,87	60	65	5,42	26,87	75	7,46	
	200	85	75	90	7,68		75	80	7,68		100	8,45	
	250	110	95	110	9,94		95	100	9,94		125	9,45	
	275	123	100	115	11,07		100	105	11,07		138	9,95	
	300	135	110	125	12,20		110	115	12,20		150	10,12	
	325	148	120	135	13,33		120	125	13,33		163	10,12	
	350	160	130	145	14,45		130	135	14,45		175	10,12	
	375	173	140	155	15,58		140	145	15,58		188	10,12	
	400	185	145	160	16,71		145	150	16,71		200	10,12	
	425	198	155	170	17,84		155	160	17,84		213	10,12	
	450	210	165	180	18,97		165	170	18,97		225	10,12	
	475	223	175	190	20,10		175	180	20,10		238	10,12	
	500	235	180	195	21,23		180	185	21,23		250	10,12	
	525	248	190	205	22,36		190	195	22,36		263	10,12	
	550	260	200	215	23,49		200	205	23,49		275	10,12	
	575	273	210	225	24,62		210	215	24,62		288	10,12	
	600	285	215	230	25,75		215	220	25,75		300	10,12	
	650	305	230	245	27,55		230	245	27,55		320	10,12	
	700	330	250	265	29,81		250	260	29,81		345	10,12	
	750	355	265	280	32,07		265	280	32,07		370	10,12	
	800	380	285	300	34,33		285	295	34,33		395	10,12	
	850	405	300	315	36,59		300	315	36,59		420	10,12	
	900	430	320	335	38,85		320	330	38,85		445	10,12	
	950	455	335	350	41,10		335	350	41,10		470	10,12	
	1000	480	355	370	43,36		355	365	43,36		495	10,12	

POZNÁMKY

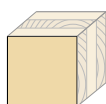
- Pri výpočte sa brala do úvahy objemová hmotnosť LVL prvkov z ihličnanov (softwood) rovnajúca sa hodnote $\rho_k = 480 \text{ kg/m}^3$ a drevených prvkov rovnajúca sa hodnote $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$.
- Osová odolnosť proti vytiahnutiu „wide“ závitú bola stanovená pri uhle 90° medzi vláknami a konektorom a platí pri použití s LVL so súbežne aj do križa dyhovaných LVL.
- Osová odolnosť proti vytiahnutiu „edge“ závitú bola stanovená pri uhle 90° medzi vláknami a konektorom a platí pri použití súbežne dyhovaných LVL.
- Minimálna výška LVL $h_{LVL,min} = 100 \text{ mm}$ pre konektory VGZ Ø7 a $h_{LVL,min} = 120 \text{ mm}$ pre konektory VGZ Ø9.

- Charakteristické odolnosti v šmyku boli stanovené pre jednotlivé drevené prvky pri uhle 45° medzi konektorom a vláknom a pri uhle 45° medzi konektorom a bočnou stranou prvku z LVL.
- Charakteristické odolnosti v strihu boli stanovené pre jednotlivé drevené prvky pri uhle 90° medzi konektorom a vláknom, uhle 90° medzi konektorom a bočnou stranou prvku z LVL a uhle 0° medzi pôsobením sily a vláknom.
- Kontrola nestability konektorov musí byť vykonaná samostatne.

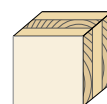
VŠEOBECNÉ PRINCÍPY SÚ UVEDENÉ na strane 143.

■ MINIMÁLNE VZDIALENOSTI PRE SKRUTKY NAMÁHANÉ V STRIHU A ZAŤAŽENÉ AXIÁLNE | CLT

skruty skrutkované **BEZ predvrtania**



lateral face

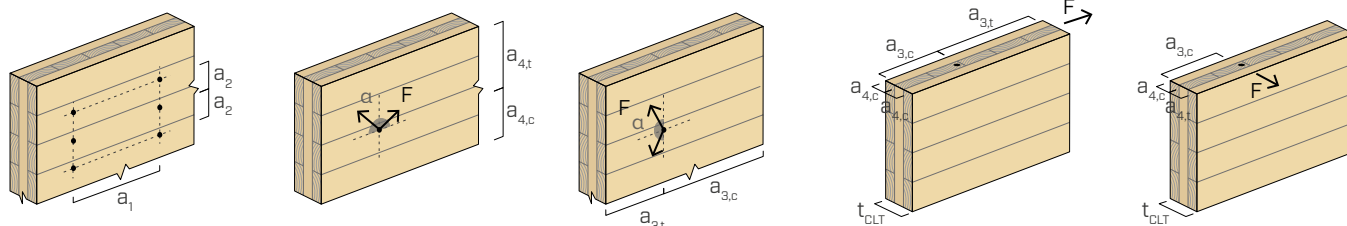


narrow face

d_1 [mm]		7	9	11
a_1 [mm]	4·d	28	36	44
a_2 [mm]	2,5·d	18	23	28
$a_{3,t}$ [mm]	6·d	42	54	66
$a_{3,c}$ [mm]	6·d	42	54	66
$a_{4,t}$ [mm]	6·d	42	54	66
$a_{4,c}$ [mm]	2,5·d	18	23	28

d_1 [mm]		7	9	11
a_1 [mm]	10·d	70	90	110
a_2 [mm]	4·d	28	36	44
$a_{3,t}$ [mm]	12·d	84	108	132
$a_{3,c}$ [mm]	7·d	49	63	77
$a_{4,t}$ [mm]	6·d	42	54	66
$a_{4,c}$ [mm]	3·d	21	27	33

$d = d_1 =$ menovitý priemer skrutky

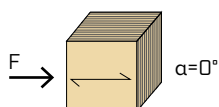


POZNÁMKY

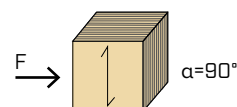
- Minimálne vzdialenosti sú v súlade s normou ETA-11/0030 a sú platné, ak to nie je inak uvedené v technickej dokumentácii pre panely CLT.
- Minimálne vzdialenosti platia pre minimálnu hrúbku CLT $t_{CLT,min} = 10 \cdot d_1$.
- Minimálne vzdialenosti pre „narrow face“ platia pre minimálnu hĺbku zavrtania skrutky $t_{pen} = 10 \cdot d_1$.

■ MINIMÁLNE VZDIALENOSTI PRE SKRUTKY NAMÁHANÉ V STRIHU | LVL

skruty skrutkované **BEZ predvrtania**



$\alpha = 0^\circ$



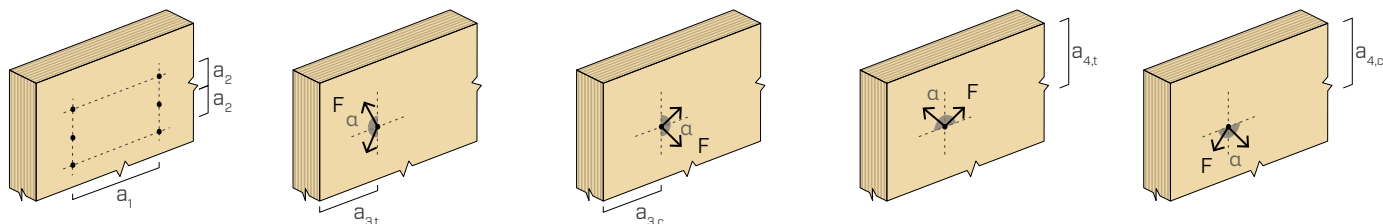
$\alpha = 90^\circ$

d_1 [mm]		7	9	11
a_1 [mm]	15·d	105	135	165
a_2 [mm]	7·d	49	63	77
$a_{3,t}$ [mm]	20·d	140	180	220
$a_{3,c}$ [mm]	15·d	105	135	165
$a_{4,t}$ [mm]	7·d	49	63	77
$a_{4,c}$ [mm]	7·d	49	63	77

d_1 [mm]		7	9	11
a_1 [mm]	7·d	49	63	77
a_2 [mm]	7·d	49	63	77
$a_{3,t}$ [mm]	15·d	105	135	165
$a_{3,c}$ [mm]	15·d	105	135	165
$a_{4,t}$ [mm]	12·d	84	108	132
$a_{4,c}$ [mm]	7·d	49	63	77

$\alpha =$ uhol medzi pôsobením sily a vláknami

$d = d_1 =$ menovitý priemer skrutky



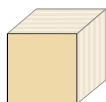
POZNÁMKY

- Minimálne vzdialenosti vychádzajú z experimentálnych skúšok v spoločnosti Eurofins Expert Services Oy, Espoo, Fínsko (Správa EUFI29-19000819-T1/T2).

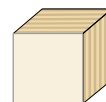
MINIMÁLNE VZDIALENOSTI PRE AXIÁLNE NAMÁHANÉ SKRUTKY | LVL



skrutky skrutkované **BEZ** predvŕtania



wide face



edge face

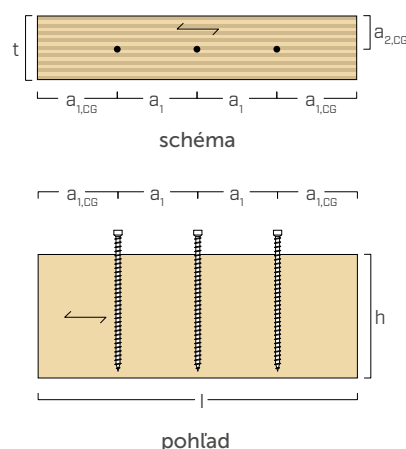
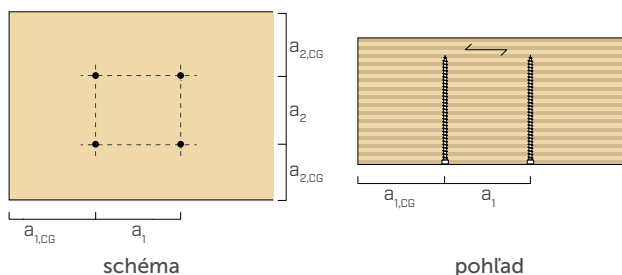
d₁	[mm]	7	9	11
a₁	[mm] 5·d	35	45	55
a₂	[mm] 5·d	35	45	55
a_{1,CG}	[mm] 10·d	70	90	110
a_{2,CG}	[mm] 4·d	28	36	44

d = d₁ = menovitý priemer skrutky

d₁	[mm]	7	9	11	
a₁	[mm]	10·d	70	90	110
a₂	[mm]	5·d	35	45	55
a_{1,CG}	[mm]	12·d	84	108	132
a_{2,CG}	[mm]	3·d	21	27	33

SKRUTKY SKRUTKOVANÉ V UHLE α = 90° VZHLADOM K VLÁKNU (wide face)

SKRUTKY NASKRUTKOVANÉ V UHLE α = 90° VZHLADOM K VLÁKNU (edge face)



POZNÁMKY

- Minimálne vzdialenosti pre skrutky Ø7 a Ø9 s hrotom 3 THORNS sú v súlade s ETA-11/0030 a sú platné, ak to nie je inak uvedené v technickej dokumentácii pre panely LVL. Pre skrutky Ø11 alebo skrutky so samorezným hrotom (self-drilling) minimálne vzdialenosti vychádzajú z experimentálnych skúšok v spoločnosti Eurofins Expert Services Oy, Espoo, Fínsko (Správa EUFI29-19000819-T1/T2).
- Minimálne vzdialenosti pre „edge face“ pre skrutky d = 7 mm platia pre minimálnu hrúbku LVL t_{LVL,min} = 45 mm a minimálnu výšku LVL h_{LVL,min} = 100 mm. Minimálne vzdialenosti pre „edge face“ pre skrutky d = 9 mm platia pre minimálnu hrúbku LVL t_{LVL,min} = 57 mm a minimálnu výšku LVL h_{LVL,min} = 120 mm.

STATICKÉ HODNOTY

VŠEOBECNÉ PRINCÍPY

- Charakteristické hodnoty sú podľa normy STN EN 1995:2014 v zhode s ETA-11/0030.
- Navrhovaná odolnosť konektora v ťahu je minimálna medzi navrhovanou odolnosťou na strane dreva (R_{ax,d}) a navrhovanou odolnosťou na strane ocele (R_{tens,d}):

$$R_{ax,d} = \min \left\{ \frac{R_{ax,k} \cdot k_{mod}}{\gamma_M}, \frac{R_{tens,k}}{\gamma_{M2}} \right\}$$

- Navrhovaná odolnosť konektora v tlaku je minimálna medzi navrhovanou odolnosťou na strane dreva (R_{ax,d}) a navrhovanou odolnosťou proti nestabilitě (R_{ki,d}).

$$R_{ax,d} = \min \left\{ \frac{R_{ax,k} \cdot k_{mod}}{\gamma_M}, \frac{R_{ki,k}}{\gamma_{M1}} \right\}$$

- Navrhovaná odolnosť konektora proti šmyku je minimálna medzi navrhovanou odolnosťou na strane dreva (R_{V,d}) a navrhovanou odolnosťou na strane ocele pri 45° (R_{tens,45,d}):

$$R_{V,d} = \min \left\{ \frac{R_{V,k} \cdot k_{mod}}{\gamma_M}, \frac{R_{tens,45,k}}{\gamma_{M2}} \right\}$$

- Navrhovaná odolnosť konektora v strihu sa odvodzuje z charakteristických hodnôt takto:

$$R_{V,d} = \frac{R_{V,k} \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

- Koeficienty γ_M a k_{mod} sa berú podľa platného nariadenia použitého pri výpočte.
- Požadované hodnoty mechanickej pevnosti a geometrie skrutiek sú v zhode s ETA-11/0030.
- Návrh rozmerov a overovanie drevených prvkov musia byť vykonané samostatne.
- Skrutky musia byť umiestnené tak, aby boli dodržané minimálne vzdialenosti.
- Charakteristické odolnosti proti vytiahnutiu závitov boli vypočítané s ohľadom na dĺžku upevnenia rovnajúcu sa S_{g,tot} alebo S_g, ako je to uvedené v tabuľke. Pri stredných hodnotách S_g je možná lineárna interpolácia. Do úvahy sa berie minimálna dĺžka upevnenia rovnajúca sa a 4·d₁.
- Hodnoty odolnosti v strihu a šmyku boli stanovené pri umiestnení ťažiska konektora na reznú rovinu.
- Charakteristické odolnosti v strihu boli stanovené pre skrutky skrutkované bez predvŕtania; v prípade skrutiek skrutkovaných s predvŕtaním je možné získať väčšie hodnoty odporu.
- Pre výpočet rôznych konfigurácií je k dispozícii softvér MyProject (www.rothoblaas.com).