

# HBS EVO C5

## SKRUV MED FÖRSÄNKT HUVUD

### C5 ATMOSFÄRISK KORROSIVITET

Flerskiktsbeläggning som klarar utomhusmiljöer klassificerade C5 enligt ISO 9223. SST (Salt Spray Test) med exponeringstid större än 3 000 tim utfört på tidigare skruvade och utskruvade skruvar i douglasgran.

### MAXIMAL KAPACITET

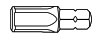
Detta är den skruv som väljs när hög mekanisk prestanda krävs under mycket ogynnsamma miljöförhållanden och korrosiva förhållanden.

### 3 THORNS-SPETS

Tack vare 3 THORNS-spetsen minskar de minsta installationsavstånden. Fler skruvar kan användas på mindre utrymme och större skruvar i mindre element, vilket minskar kostnader och tider.



MANUALS



BIT INCLUDED

#### LÄNGD [mm]

3

#### DIAMETER [mm]

12

#### KATEGORI

SC1  SC2  SC3

#### ATMOSFÄRISK KORROSIVITET

C1  C2  C3  C4  C5

#### TRÄETS KORROSIVITET

T1  T2  T3  T4

#### MATERIAL



kolstål med C5 EVO-beläggning med mycket hög korrosionsbeständighet



## TILLÄMPNINGSMOMRÅDEN

- träbaserade paneler
- sågat virke och limträ
- CLT och LVL
- trä med hög densitet

## KODER OCH MÅTT

$d_1$ [mm]	KOD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	st.
3,5	HBSEVO3530C5	30	18	12	500
	TX 15 HBSEVO3540C5	40	18	22	500
4	HBSEVO440C5	40	24	16	500
	TX 20 HBSEVO450C5	50	30	20	400
4,5	HBSEVO4550C5	50	30	20	200
	TX 20 HBSEVO4560C5	60	35	25	200
5	HBSEVO550C5	50	24	26	200
	HBSEVO560C5	60	30	30	200
	HBSEVO570C5	70	35	35	100
	TX 25 HBSEVO580C5	80	40	40	100
	HBSEVO590C5	90	45	45	100
	HBSEVO5100C5	100	50	50	100
	HBSEVO680C5	80	40	40	100
6	TX 30 HBSEVO6100C5	100	50	50	100
	HBSEVO6120C5	120	60	60	100
	HBSEVO6140C5	140	75	65	100
	HBSEVO6160C5	160	75	85	100
	HBSEVO6180C5	180	75	105	100
	HBSEVO6200C5	200	75	125	100

$d_1$ [mm]	KOD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	st.
8	TX 40 HBSEVO8100C5	100	52	48	100
	HBSEVO8120C5	120	60	60	100
	HBSEVO8140C5	140	60	80	100
	HBSEVO8160C5	160	80	80	100
	HBSEVO8180C5	180	80	100	100
	TX 40 HBSEVO8200C5	200	80	120	100
	HBSEVO8220C5	220	80	140	100
	HBSEVO8240C5	240	80	160	100
	HBSEVO8280C5	280	80	200	100
	HBSEVO8320C5	320	100	220	100

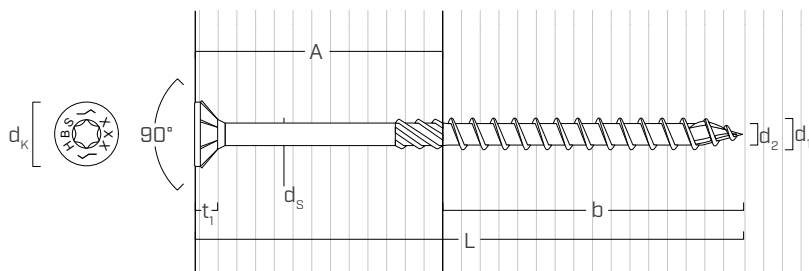
## RELATERADE PRODUKTER



### HUS EVO FALSAD BRICKA

se sida 68

## GEOMETRI OCH MEKANISKA EGENSKAPER



### GEOMETRI

Nominell diameter	$d_1$	[mm]	3,5	4	4,5	5	6	8
Huvuddiameter	$d_k$	[mm]	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	14,50
Kärnans diameter	$d_2$	[mm]	2,25	2,55	2,80	3,40	3,95	5,40
Stamdiameter	$d_s$	[mm]	2,45	2,75	3,15	3,65	4,30	5,80
Huvudets tjocklek	$t_1$	[mm]	2,20	2,80	2,80	3,10	4,50	4,50
Det förborrade hålets diameter <sup>(1)</sup>	$d_{V,S}$	[mm]	2,0	2,5	2,5	3,0	4,0	5,0
Det förborrade hålets diameter <sup>(2)</sup>	$d_{V,H}$	[mm]	-	-	-	3,5	4,0	6,0

<sup>(1)</sup> Förborrat hål som är giltigt för barrträ (softwood).

<sup>(2)</sup> Förborrat hål som är giltigt för lövträd (hardwood) och för LVL bokträ.

### TYPISKA MEKANISKA PARAMETRAR

Nominell diameter	$d_1$	[mm]	3,5	4	4,5	5	6	8
Draghållfasthet	$f_{tens,k}$	[kN]	3,8	5,0	6,4	7,9	11,3	20,1
Sträckmoment	$M_{y,k}$	[Nm]	2,1	3,0	4,1	5,4	9,5	20,1

			barrträd (softwood)	LVL av barrträd (LVL softwood)	Förborrad LVL av bok (Beech LVL predrilled)
Karakteristisk parameter för utdragshållfasthet	$f_{ax,k}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	11,7	15,0	29,0
Karakteristisk genomdragshållfasthet för huvudet	$f_{head,k}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	10,5	20,0	-
Associerad densitet	$\rho_a$	[kg/m <sup>3</sup> ]	350	500	730
Beräkningsdensitet	$\rho_k$	[kg/m <sup>3</sup> ]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

För tillämpningar med olika material, se ETA-11/0030.

För minimala avstånd och statistiska värden se HBS på sidan 52.