

SCI A4 | AISI316

접시머리 스크류

우수한 강도

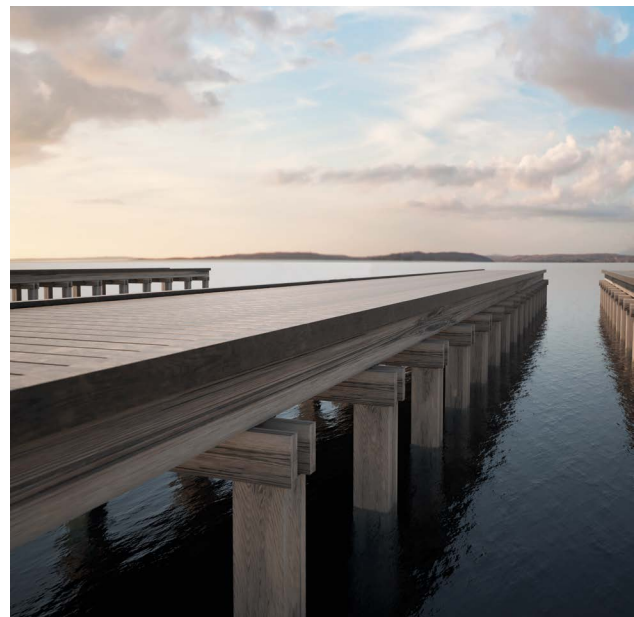
특수 비대칭 우산 나사산, 길쭉한 리머 커터 및 언더헤드 절단 리브는 스크류의 비틀림 강도를 향상시키고 보다 안전한 체결력을 제공합니다.

A4 | AISI316

A4 | 내식성이 우수한 AISI316 오스테나이트계 스테인리스강 부식성 등급 C5는 해안과 인접한 환경에 이상적이며 등급 T5는 침습도가 가장 높은 목재에 삽입하는 데 이상적입니다.

T5 목재 부식성

오크, 더글러스퍼, 밤나무 등 산도(pH)가 4 미만인 침습 목재와 20% 이상의 목재 함유 조건에서 사용하기에 적합합니다.



직경 [mm]

3,5 **(5)** 8

길이 [mm]

20 **(50 100)** 320

서비스 클래스

SC1 SC2 SC3 SC4

대기 부식성

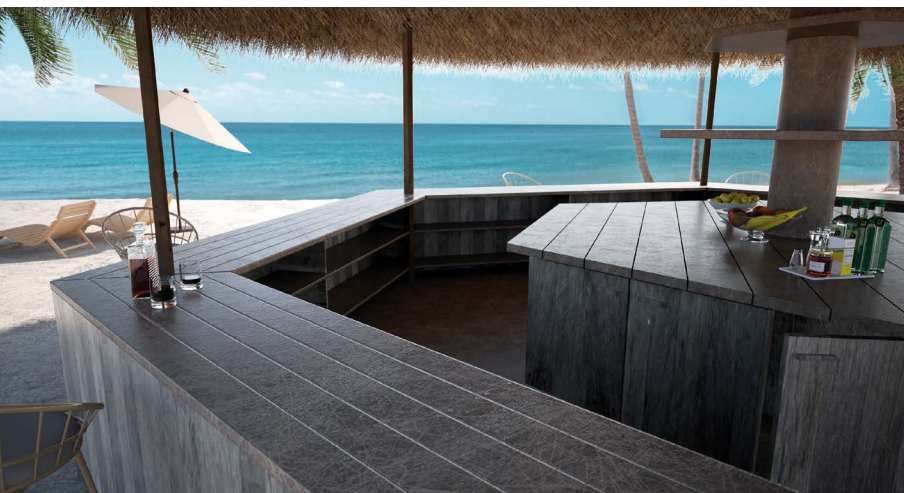
C1 C2 C3 C4 **C5**

목재 부식성

T1 T2 T3 T4 **T5**

자재

A4 AISI 316 A4 | AISI316 오스테나이트계 스테인리스강 (CRC III)



사용 분야

침습성이 매우 높은 환경에서 옥외용으로 사용
밀도가 < 470 kg/m³(사전 드릴 홀 없음) 및 < 620 kg/m³(사전 드릴 홀 있음)인 목재 모드

코드 및 치수

SCI A4 | AISI316

d_1 [mm]	제품코드	L [mm]	b [mm]	A [mm]	갯수
5 TX 25	SCI5050A4	50	24	26	200
	SCI5060A4	60	30	30	200
	SCI5070A4	70	35	35	100
	SCI5080A4	80	40	40	100
	SCI5090A4	90	45	45	100
	SCI50100A4	100	50	50	100

HBS EVO C5

접시머리 스크류

매우 불리한 환경 및 목재 부식 조건에서 우수한 기계적 성능이 필요할 때 선택할 수 있는 스크류입니다.

자세한 내용은 페이지 58를 참조하십시오.

C5
EVO
COATING

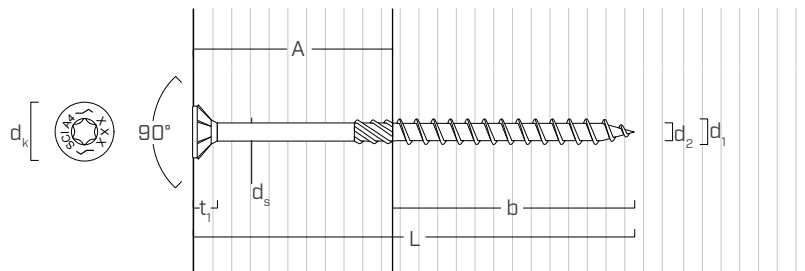
SC3

C5

T4



치수 적, 기계적 특성



치수

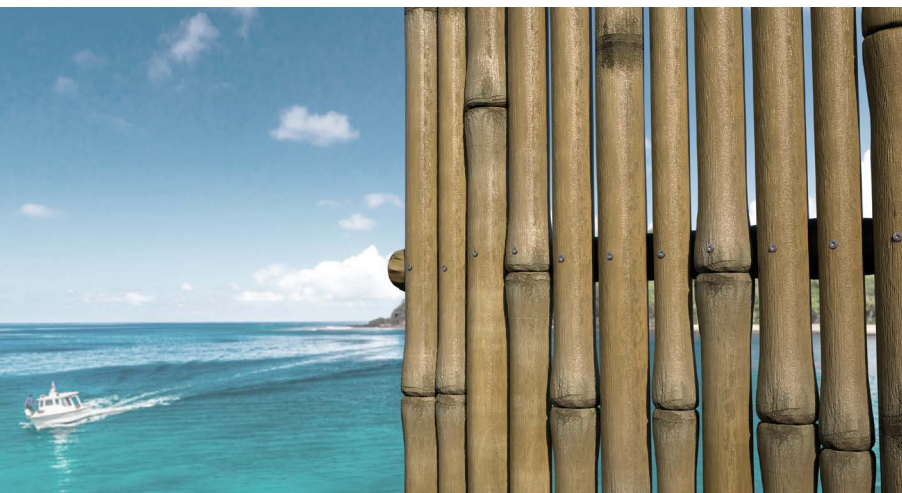
공칭 직경	d_1	[mm]	5
헤드 직경	d_k	[mm]	10.00
나사 직경	d_2	[mm]	3.40
생크 직경	d_3	[mm]	3.65
헤드 두께	t_1	[mm]	4.65
사전 드릴 홀 직경 ⁽¹⁾	d_v	[mm]	3.0

(1) 고밀도 자재의 경우, 수종에 따라 사전 드릴 홀을 권장합니다.

특성 기계적 파라미터

공칭 직경	d_1	[mm]	5
인장 강도	$f_{tens,k}$	[kN]	4.3
항복 모멘트	$M_{y,k}$	[Nm]	3.9
인발 저항 파라미터	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	17.9
관련 밀도	ρ_a	[kg/m ³]	440
헤드 풀 스루 파라미터	$f_{head,k}$	[N/mm ²]	17.6
관련 밀도	ρ_a	[kg/m ³]	440

실험실 테스트를 통해 획득한 기계적 파라미터



해양 환경

A4 | AISI316 스테인리스강 덕분에 침습성 환경과 해안 근처 지역에서 사용할 수 있습니다.