

BORMAX GUIDE

ZAPFENSENKER FÜR GEFÜHRTE AUSFRÄSUNGEN

ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

ART.-NR.	Ø Fräse [mm]	Ø Innenloch zur Zentrierung [mm]	Ø Schaft [mm]	GL [mm]	NL [mm]	Stk.
F1614020	20	8	13	140	90	1
F1614025	25	8	13	140	90	1
F1614030	30	8	13	140	90	1
F1614035	35	8	13	145	95	1
F1614040	40	10	13	145	95	1
F1614045	45	10	13	150	100	1
F1614050	50	10	13	150	100	1
F1614055	55	10	13	150	100	1
F1614060	60	10	13	150	100	1
F1614065	65	10	13	155	105	1
F1614070	70	10	13	155	105	1
F1614075	75	10	13	155	105	1
F1614080	80	10	13	155	105	1
F1614100	100	10	16	160	110	1
F1614110	110	10	16	160	110	1
F1614120	120	10	16	160	110	1

Inkl. Zentrierbohrer und Sechskantschlüssel.



GL Gesamtlänge

NL Nutzlänge



SPITZE FÜR VORBOHRUNG

ART.-NR.	Ø Schaft [mm]	für Fräsen mit Ø [mm]	GL [mm]	NL [mm]	Stk.
F1614208	8	20 - 35	75	50	1
F1614210	10	40 - 120	75	50	1



ZENTRIERBOHRER

ART.-NR.	Ø [mm]	Ø Schaft [mm]	für Fräsen mit Ø [mm]	Stk.
F1619208	3,15	8	20 - 35	1
F1619210	4,0	10	40 - 120	1



FÜHRUNGZAPFEN

ART.-NR.	Ø [mm]	Ø Schaft [mm]	für Fräsen mit Ø [mm]	GL [mm]	NL [mm]	Stk.
F1619008	8	8	20 - 35	75	50	1
F1619110	10		20 - 35	75	50	1
F1619112	12		20 - 35	75	50	1
F1619114	14		20 - 35	75	50	1
F1619116	16		20 - 35	75	50	1
F1619118	18		20 - 35	75	50	1
F1619120	20		20 - 35	75	50	1
F1619012	12	10	40 - 120	75	50	1
F1619014	14		40 - 120	75	50	1
F1619016	16		40 - 120	75	50	1
F1619018	18		40 - 120	75	50	1
F1619020	20		40 - 120	75	50	1



TIEFENANSCHLAG

ART.-NR.	für Fräsen mit Ø [mm]	Ø Innen [mm]	Stk.
F1619100	40 - 90	95	1

